



FABRICANT D'EPI
ET DE VÊTEMENTS DE
PROTECTION THERMIQUE



Depuis 1989, EDC Protection est un fabricant engagé dans la protection de l'homme sur son poste de travail. Nous sommes à l'écoute et au service de nos clients pour les conseiller et élaborer la solution qui répond à leurs exacts besoins. Fabriquer nos produits nous permet de maîtriser les exigences de production afin de vous offrir les meilleurs équipements. EDC Protection est ainsi devenu le leader français des vêtements de protection thermique.

Assurer la protection des personnes pour des métiers à hauts risques est une source de remise en question permanente de nos process.

Un succès auquel nous associons le Groupe DMD France, notre maison-mère, avec qui nous nourrissons des synergies fortes qui nous permettent d'avancer ensemble vers l'excellence. Notre activité s'est tournée depuis de nombreuses années vers l'export, et cette position internationale, nous permet de faire connaître nos savoir-faire au-delà de nos frontières. Nous vous invitons à découvrir notre histoire et notre savoir-faire unique développé afin d'assurer la protection des professionnels pour des métiers à hauts risques.



SOMMAIRE

DÉCOUVREZ NOS UNIVERS

01

VÊTEMENTS ALUMINISÉS
P. 10

02

VÊTEMENTS THERMIQUES
P. 42

03

VÊTEMENTS ANTI-FEU
P. 70

04

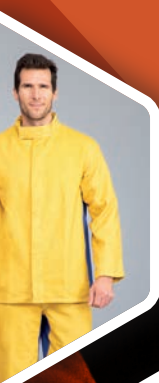
VÊTEMENTS SPÉCIFIQUES
P. 104

05

PROTECTION BRAS/
TORSE/MAIN
P. 112

06

PROTECTION VISAGE
P. 132



LE LEADER FRANÇAIS DES VÊTEMENTS DE PROTECTION THERMIQUE

UNE HISTOIRE

EDC PROTECTION est le leader français des Equipements de Protection Individuelle (EPI) destinés à protéger l'Homme au travail dans des conditions de chaleur extrême.

Créée en 1935 au cœur d'une région sidérurgique, la société se spécialise en 1989 dans la conception et la fabrication d'EPI. Depuis plus de 30 ans, les collaborateurs d'EDC Protection partagent une volonté commune : offrir une protection adéquate et de qualité aux professionnels exerçant dans des environnements très exigeants tout en préservant un savoir-faire français mondialement reconnu.

En optant pour un rapprochement en 2001 avec le Groupe DMD FRANCE, acteur prépondérant sur le marché européen de l'habillement de l'Homme au travail, EDC Protection a acquis de nouvelles capacités d'investissement, de recherche, de production et de logistique. Les synergies entre les sociétés du Groupe permettent d'apporter l'offre la plus large dans le domaine des vêtements professionnels et de protection.

Depuis sa création, EDC PROTECTION n'a cessé de se développer, d'évoluer et d'innover pour devenir le fabricant français emblématique et incontournable dans le domaine des EPI contre les risques thermiques.

Notre activité s'est orientée progressivement vers l'export, et cette position internationale, nous permet aujourd'hui de faire connaître notre savoir-faire « Made in France » au-delà de nos frontières.



EDC EN QUELQUES CHIFFRES

n°1

Français des EPI contre les risques thermiques

50

Présent à l'export dans plus de 50 pays

35

+ de 35 ans de savoir-faire

18

Collaborateurs experts dans les EPI

1

Site de production en France

2001

Années de rapprochement avec le Groupe DMD France

UN SAVOIR-FAIRE FRANÇAIS UNIQUE

EDC Protection offre les protections thermiques les plus innovantes et fiables du marché français intégrant des technologies de pointe testées et approuvées dans notre laboratoire.

En tant que spécialiste, nous avons acquis une grande connaissance des risques thermiques et sommes à même de proposer aux utilisateurs finaux les solutions les plus adaptées aux contraintes de leurs métiers.

Nous maîtrisons en interne toutes les étapes allant de la création de nos EPI par notre bureau d'études à l'industrialisation de la fabrication dans notre propre atelier français situé à Noviant-aux-Près (54).

ASSURER LA PROTECTION DES PERSONNES POUR DES MÉTIERS À HAUTS RISQUES

Notre offre se décline autour des différents risques à couvrir et par conséquent du support sélectionné dans la confection de l'EPI :

- **VÊTEMENTS ALUMINISÉS** : cœur de métier historique d'EDC PROTECTION, les vêtements aluminisés offrent une protection optimale grâce notamment à la présence de la fine feuille d'aluminium destinée à renvoyer la chaleur vers l'extérieur.
- **VÊTEMENTS DE PROTECTION THERMIQUE** : conçue principalement pour 3 métiers spécifiques (maçon fumiste, écriqueur et soudeur), cette gamme fait appel à des matériaux souples tels que le cuir ou le para-aramide.
- **VÊTEMENTS ANTI-FEU** : issus du rapprochement avec le Groupe DMD FRANCE, cette offre est un complément de gamme offrant une protection à de nombreux risques environnementaux liés au feu et à la chaleur.
- **RISQUES SPÉCIFIQUES** : fort de notre expertise en EPI et grâce à une maîtrise totale de nombreux supports textile, nous avons étoffé notre offre EPI avec des tenues de protections destinées à des métiers mais où les contraintes environnementales sont très présentes.
- **PROTECTION DES MAINS/BRAS/TORSE** : du Para-aramide, au Kermel® en passant par le cuir ou la cotte de maille, notre gamme de gants s'adapte à tous les environnements. En configuration moufle, 3 ou 5 doigts, découvrez une gamme complète de solutions techniques.
- **PROTECTION DU VISAGE** : arceau de relevage ou simple serre-tête, EDC PROTECTION propose également tout un panel de visières qui s'adapte aux métiers et à leurs spécificités.

En complément, nous vous invitons à découvrir notre offre de vêtements professionnels **MULTIRISQUES**, **HAUTE VISIBILITE**, **WORKWEAR** et **INTEMPERIES** dans le catalogue de notre maison mère DMD France.



NOS ENGAGEMENTS

Sidérurgie, fonderie, verrerie, service incendie, soudure ou encore pour de nombreuses autres activités, notre mission est de vous protéger au quotidien dans l'exercice de vos métiers. Nos nombreuses références d'équipements de protection individuelle sont autant d'opportunités d'allier sécurité et efficacité au travail.

L'EXIGENCE ET LA RECHERCHE DE PERFORMANCE

Les vêtements aluminisés d'EDC Protection sont utilisés dans la sidérurgie, les fonderies, verreries, cimenteries, services incendie... même par les vulcanologues. Leur rôle est de protéger l'homme au travail contre les flammes, la chaleur intense et les projections de matériaux en fusion jusqu'à 2 000°C.

Afin d'assurer une protection des personnes soumises à des risques identifiés, EDC Protection propose une gamme complète d'EPI de catégorie 2 ou 3 répondants à des normes de protection spécifiques.

Tous nos EPI, en majorité de catégorie III, sont certifiés aux normes CE en vigueur et subissent un contrôle qualité annuel par un laboratoire notifié. Cependant le confort, la souplesse et la légèreté, éléments très importants pour l'utilisateur, ne sont pas oubliés.

UNE EXPERTISE ET UN SAVOIR-FAIRE FRANÇAIS GAGE DE QUALITÉ

L'ensemble de nos équipements de protection individuelle sont conçus et dessinés en France par notre bureau d'études. L'écoute des besoins de nos clients et le suivi permanent des dernières tendances en matière de tissus et de normes constituent deux très grandes forces de notre équipe technique.

Les produits d'EDC Protection sont fabriqués en France, dans notre atelier de couture de très haute technologie, avec les matériaux les plus performants comme la fibre de carbone, de verre, ou en Pararamide, Twaron®, Nomex®, Kermel®...



UNE PARFAITE CONNAISSANCE DES RISQUES POUR CONCEVOIR LA PROTECTION LA PLUS ADAPTÉE

EDC Protection a acquis une grande connaissance de ces risques et apporte son expertise à ses clients par des visites sur site. Après analyse, le technicien d'EDC Protection établit un diagnostic et propose des solutions, si besoin, le service technique d'EDC Protection améliore ou crée des produits pour qu'ils soient les plus adaptés aux risques du poste de travail.

En effet, chaque problématique rencontrée est unique, il est de notre devoir d'adapter notre réponse à l'environnement de l'utilisateur final. Notre service de confection sur-mesure a pour mission d'étudier et de concevoir les solutions offrant une protection optimale.

Outre les EPI aluminisés, EDC PROTECTION fabrique des gammes de protection diverses comme des articles en cuir pour les soudeurs, des vêtements ATEX ou de froid ignifugés, des cagoules Nomex®, des vêtements spécifiques, des matelas isolants, des bâches et des couvertures anti-feu ainsi qu'une gamme très large de moufles et de gants permettant de tenir des pièces chaudes jusqu'à plus de 1 000°C.



UN ACCOMPAGNEMENT SUR-MESURE AU SERVICE DES INDUSTRIES

Que ce soit de façon permanente ou lors de travaux d'entretien, les matériaux anti-feu et/ou isolants assurent une protection efficace contre le feu, la chaleur et les projections. Fort de son expertise et de la maîtrise de son outil de production, EDC Protection est là pour étudier toutes les possibilités de protection thermique :

- Coussins et matelas isolants sur mesure pour travail à genou ou couché sur surface chaude.
- Tissus ignifuges (coton, Para-aramide, fibre de verre...) en rouleaux, au mètre ou découpés, sur mesure, avec ou sans ourlet.
- Bâches et rideaux sur mesure avec ourlet, renforts et œilletons sur demande.
- Housses ou capotage de machines et soufflet de bras de robots.
- Protection de zones lors d'opérations d'entretien (chalumeau, soudage...).
- Gainages isolantes pour fils électriques ou pour tuyaux d'air comprimé ou de cagoules à adduction d'air.
- Couverture anti-feu en fibre de verre avec ou sans coffret.
- Et réalisations de toutes formes suivant votre plan.

UN DÉVELOPPEMENT DURABLE

UNE FABRICATION FRANÇAISE PROPRE À EDC PROTECTION

Nous concevons et fabriquons des équipements de protection individuelle en France dans notre atelier de Noviant-aux-Prés depuis 1989. Réel atout dans la réussite économique de l'entreprise, le « Made in France » nous permet de nous développer de manière durable tout en respectant notre environnement et nos collaborateurs. En effet, la fabrication française offre de nombreux atouts et est pour nous un allié de taille dans notre objectif de développement durable. Celle-ci nous permet notamment de proposer des EPI présentant une empreinte carbone la plus faible possible tout en ajustant notre production aux besoins réels de nos clients afin d'éviter toute forme de gaspillage. Plus de 30 ans après la création d'EDC PROTECTION, nous avons su préserver notre savoir-faire français et développer des emplois sur notre territoire.



UNE DÉMARCHE RSE COMMUNE AU GROUPE DMD FRANCE

Depuis 2001, EDC Protection et le Groupe DMD France partagent des idées et des valeurs identiques sur les thèmes de l'environnement, le sociale et les droits de l'homme, l'éthique ou encore les achats responsables. Cette même vision sur la notion de développement durable s'illustre par la mise en place d'une démarche RSE commune aux différentes filiales du Groupe.

Cela fait de nombreuses années que le Groupe DMD France et EDC Protection sont engagés dans une démarche de progrès et d'amélioration continue. Cette démarche se traduit par la certification ISO 9001 version 2015 de notre Groupe mais aussi par l'existence d'une charte RSE. Parallèlement, le Groupe DMD France adhère au GLOBAL COMPACT des Nations Unies et aux valeurs d'ECOVADIS. En effet, nous adhérons aux valeurs d'EcoVadis depuis 2011 et nous avons pris 10 engagements en lien avec 10 ODD ((Objectifs de Développement Durable) du Global Compact.

GROUPE
DMD FRANCE



GARANTIR LE RESPECT DE NOS COLLABORATEURS

EDC Protection souhaite promouvoir cet aspect en ayant une connaissance parfaite de ses ateliers et de la chaîne d'approvisionnement. Cela nous permet d'avoir une amélioration continue de nos processus et de nos produits.

Le fait de produire nos vêtements et accessoires dans notre propre atelier français ou dans les ateliers tunisiens de notre Groupe nous permet de certifier que nos collaborateurs évoluent en toute sécurité et bénéficient de bonnes conditions de travail. L'ensemble des ateliers du Groupe sont signataires de la charte éthique Groupe DMD France et les directions de chaque site veillent quotidiennement au respect de nos valeurs.

DES PARTENARIATS

Au fil du temps, nous avons développé de véritables partenariats avec nos fournisseurs français et européens de tissus et composants, convaincus de l'importance d'une relation durable avec des sociétés partageant les mêmes valeurs. Aujourd'hui, cela nous permet d'offrir à nos clients un niveau de qualité constant et de bons délais de fabrication.



CUIRS :
CROUTES ET FLEURS EXCLUSIVEMENT PRODUITS
POUR VÊTEMENTS ET GANTS DE SÉCURITÉ

Peausseries et Mégisseries de France



Jules
Tournier
• SINCE 1865 •

TRUST THE EXPERTS | HIKO

MAÎTRISER LA QUALITÉ POUR UNE MEILLEURE DURABILITÉ

Conception des vêtements par notre bureau d'études, réalisation de chiffrages, modélisme à plat, digitalisation, prototypages, gradations, placements de patrons, études de consommation, gestion de la production ou encore contrôle qualité : nous maîtrisons en interne toutes les étapes allant de la conception des vêtements et accessoires par notre bureau d'études à l'industrialisation de la fabrication dans nos ateliers.

Cette maîtrise de toutes les étapes du process de fabrication en interne nous assure une indépendance garante de qualité et de durabilité de nos vêtements.

CONNAÎTRE L'ORIGINE DE NOS PRODUITS

En tant que fabricant, nos vêtements de travail et accessoires que nous livrons à nos clients sont fabriqués au sein nos propres ateliers intégrés détenus à 100% par le Groupe DMD France.





VÊTEMENTS ALUMINISÉS

PROTECTION DU CORPS _____ 12

ACCESSOIRES _____ 20

PROTECTION DU VISAGE _____ 24

ÉQUIPEMENTS D'APPROCHE DU FEU ____ 34





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



MANTEAU ALUMINISÉ E21*



EN ISO 11612

Manteau à fermeture latérale sous patte auto-agrippante + pressions • Col en cuir fleur hydrofuge • Soufflets d'aisance pour la marche • Aérations sous les bras • Poignets à serrage auto-agrippant sur demande • Coutures fil Para-aramide.

LONGUEUR

(1,10 m) → (1,60 m)

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du corps et des bras contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion.

Pour empêcher les projections de pénétrer, l'ensemble cagoule + manteau + guêtres crée une protection en « tuile ».



TISSU	DOUBLURE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Para-aramide 500 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2100 - 00X
Para-aramide 500 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2100 - 10X
Carbone/Para-aramide 340 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2117 - 00X
Carbone/Para-aramide 520 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2118 - 00X
Carbone/Para-aramide 520 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2118 - 10X
Carbone/Para-aramide 680 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F2	E2119 - 00X
Carbone/Para-aramide 680 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F2	E2119 - 10X
Molleton 430 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C4 D3 E3 F2	E2121 - 10X



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 1.44



TABLIER À MANCHES ALUMINISÉ E25*



EN ISO 11612

Tablier avec manches à fermeture arrière centrale par bande auto-agrippante • Col en cuir fleur hydrofuge • Sous patte au dos sur couvre-épaules • Chainette de maintien au dos • Poignets à serrage auto-agrippant sur demande • Coutures fil Para-aramide.

LONGUEUR

(1,10 m) → (1,60 m)

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du devant du corps et des bras contre les risques thermiques (flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion...) lors d'opérations d'oxycoupage à la lance à oxygène.

Le tablier aluminisé évite l'accumulation d'oxygène dans le vêtement en cas de fuite de la lance.

Pour empêcher les projections de pénétrer, l'ensemble cagoule + tablier à manches + guêtres crée une protection en « tuile ».

Attention : pas de protection dans le dos.

TISSU	DOUBLURE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Para-aramide 500 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2500 - 00X
Para-aramide 500 gr/m ²	doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2500 - 10X
Carbone/Para-aramide 340 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2517 - 00X
Carbone/Para-aramide 520 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2518 - 00X
Carbone/Para-aramide 520 gr/m ²	doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2518 - 10X
Carbone/Para-aramide 680 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F2	E2519 - 00X
Carbone/Para-aramide 680 gr/m ²	doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F2	E2519 - 10X
Molleton 430 gr/m ²	doublé coton traité FR	A1 B1 C4 D3 E3 F2	E2521 - 10X



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



COMBINAISON ALUMINISÉE E24*



ENISO 11612

Combinaison à fermeture à glissière centrale sous patte avec boutons pressions • Col en cuir fleur hydrofuge • Poignets à serrage auto-agrippant sur demande • Coutures fil Para-aramide.

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion...

Attention, en cas de risques de projections importantes de métal en fusion, préférez un vêtement (manteau) qui puisse s'enlever rapidement contrairement à une combinaison.

EPI à n'utiliser que dans des situations sans risques de projections.



TISSU	DOUBLURE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Para-aramide 500 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2400 - 00X
Para-aramide 500 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2400 - 10X
Carbone/Para-aramide 340 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	E2417 - 000
Molleton 430 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C4 D3 E3 F2	E2421 - 10X



VESTE ALUMINISÉE E22* ou E28*



EN ISO 11612

Veste à fermeture latérale sous patte par bande auto-agrippante • Col en cuir fleur hydrofuge • Aérations sous les bras • Poignets à serrage auto-agrippant sur demande • Coutures fil Kevlar®.

LONGUEUR

(90 cm)

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion...

Attention, en cas de risques de projections importantes de métal en fusion, préférez un vêtement plus rapide à ôter qu'un ensemble veste et pantalon (manteau).

L'ensemble veste + pantalon est indissociable.

PANTALON ALUMINISÉ E23* ou E30*



EN ISO 11612

Pantalon à fermeture braguette par boutons pressions sous patte • 2 passe-mains sous rabat • Coutures fil Kevlar®.

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144

TISSU	DOUBLURE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Para-aramide 500 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	Veste : E2200-000 Pantalon : E2300-000
Para-aramide 500 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	Veste : E2200-100 Pantalon : E2300-100
Carbone/Para-aramide 340 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	Veste : E2217-000 Pantalon : E2317-000
Carbone/Para-aramide 520 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F1	Veste : E2218-000 Pantalon : E2318-000
Carbone/Para-aramide 520 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F1	Veste : E2218-100 Pantalon : E2318-100
Carbone/Para-aramide 680 gr/m ²	Non doublé	A1 B1 C3 D3 E3 F2	Veste : E2219-000 Pantalon : E2319-000
Carbone/Para-aramide 680 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C3 D3 E3 F2	Veste : E2219-100 Pantalon : E2319-100
Molleton 430 gr/m ²	Doublé coton traité FR	A1 B1 C4 D3 E3 F2	Veste : E2221-100 Pantalon : E2321-100
Molleton 430 gr/m ²	Dos en tissu E2D2C	A1 B1 C1 D2 E2 F1	Veste : E2821 Pantalon : E3021



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



TABLIER ALUMINISÉ E2600-00*



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Tablier à bavette avec lanières de cou • Ceinture réglable par boucles chaînette réglables à la taille • Existe en version bretelles croisées dans le dos • Possibilité de renfort ventral et de bretelles croisées.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé

DIMENSIONS

(90 x 70 cm) (110 x 80 cm) (140 x 80 cm) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Le tablier offre une protection limitée du devant du corps contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion...

Les manchettes apportent une protection limitée du devant du corps contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion...

MANCHETTES ALUMINISÉ E4700-004



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets • Longueur : 40 cm • Existe une version avec serrages par auto-agrippant aux biceps (référence E4700-014).

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé

TAILLE

(UNIQUE) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



GUÊTRES ALUMINISÉES FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE E6200-000

EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Guêtres avec lanière de maintien à passer sous la semelle (lanière prévue pour casser facilement en cas d'accrochage pour éviter une chute) • Fermeture auto-agrippante • Barre de métal formable à courber avant la première utilisation pour épouser l'arrondi du dessus du coup de pied afin d'empêcher la guêtre de tourner • Toutes coutures en fil Para-aramide • Hauteur standard de 36 cm.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :

GUÊTRES ALUMINISÉES ARMATURE RESSORT E6100-000

EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Guêtres avec lanière de maintien à passer sous la semelle (lanière prévue pour casser facilement en cas d'accrochage pour éviter une chute) • Système de fermeture par armature à ressort pour mise en place et enlèvement facile et rapide et doublure intérieure en cuir croûte • Barre de métal formable à courber avant la première utilisation pour épouser l'arrondi du dessus du coup de pied afin d'empêcher la guêtre de tourner • Toutes coutures en fil Para-aramide • Hauteur standard de 36 cm.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :

PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection des chevilles et des pieds contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion...
Le manteau aluminisé doit recouvrir les guêtres d'environ 10cm pour créer un effet tuile et empêcher les projections de pénétrer.

Notre paire de guêtres aluminisées référencée E6200-000 est équipée d'une fermeture par bande auto-agrippante. Plus légères, elles sont recommandées pour un usage prolongé ou continu au cours de la journée. Parallèlement, nous conseillons notre modèle de guêtre à armature ressort référencé E6100-000 pour sa fonctionnalité, lorsque le porteur est amené à ôter et à remettre l'accessoire de manière régulière.



SURBOTTES ALUMINISÉES E6600-00*



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Semelles isolantes multicouches en fibre de verre pour sol jusqu'à 400°C pour la version standard référence E6600-000 • Semelles cuir RHT pour la version simplifiée référence E6600-009 • 1 sangles de serrage et un élastique intérieur • Ouverture arrière par fermeture à glissière sous patte fermée par pressions • Permet de les enfiler avec chaussures aux pieds • Hauteur 36cm • Toutes coutures en fils Para-aramide.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

Doublure coton traité Retardateur de Flamme

Semelles isolantes multicouches en fibre de verre et para-aramide pour la version standard ou semelles cuir RHT pour la version simplifiée

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection des chevilles et des pieds contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion, sol chaud...

Surbottes adaptées pour intervention incendie.



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



CAGOULE ALUMINISÉE E5110-100 ou E5110-105



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Cagoule avec casque réglable intégré • Colletette couvre épaules • Ouïes d'aération latérales • Dimensions écran : 100 x 220 mm • Existe une version avec un écran verre triplex doré filtre infrarouge référence E5110-100 (écrans de rechange doré référence E9210-100) • Existe une version avec un écran incolore sans filtre infrarouge référence E5110-105 (écrans de rechange incolore référence E9210-110).

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et du visage contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante (pour l'écran doré), projections de métal en fusion...

Attention : les visières incolores ne protègent pas des rayonnements infrarouges.



CAGOULE ALUMINISÉE GRAND ÉCRAN E5111-100



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Cagoule avec casque réglable intégré • Colerette couvre épaules • Ouïes d'aération latérales • Ecran polycarbonate doré 3 mm • Dimensions écran : 150 x 250 mm • Ecran filtre infrarouge • Ecrans de rechange référence E9211-100 • Existe une version avec un écran incolore référence E5111-100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

☐ UNIQUE ☐ SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Nos cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés. EDC Protection propose également des surcagoules aluminisées prévues pour s'adapter sur des systèmes d'adduction d'air. Nous contacter pour étudier la compatibilité avec le système en place.



CAGOULE ALUMINISÉE VISIÈRE RELEVABLE E5121-2A6 ou E5121-2A7



EN ISO 11612
A1 B1 C4 D3 E3 F2

Housse avec protège-nuque • Visière relevable sur arceau avec position basse et haute maintenues • Joint pour empêcher les poussières de tomber dans les yeux lors du relevage de la visière • Dimensions écran : 250 x 500 mm • Ecran polycarbonate • Filtre IR • Existe une version avec visière relevable incolore référence E5121-2A6 (Ecran de rechange doré référence E9211-405P7) • Existe une version avec visière relevable dorée référence E5121-2A7 (Ecran de rechange doré référence E9211-407P7).

COMPOSITION

Molleton carbone/para-aramide - 430 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et du visage contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante (pour l'écran doré), projections de métal en fusion... Attention : les visières incolores ne protègent pas des rayonnements infrarouges.

Nos cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés. EDC Protection propose également des surcagoules aluminisées prévues pour s'adapter sur des systèmes d'adduction d'air. Nous contacter pour étudier la compatibilité avec le système en place.

CAGOULE FONDEUR E5111-213



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Cagoule avec casque réglable intégré • Large plastron aluminisé avec maintien par boutons à la taille pour éviter les remontées et apporter une protection thermique supplémentaire du torse • Ouïes d'aération latérales • Ecran polycarbonate doré interchangeable grande vision protégé par un écran grillagé monté sur auto-agrippant • Filtre IR • Dimensions écran : 250 x 500 mm • Ecran de rechange référence E9211-102CAG.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





CAGOULE INCINÉRATEUR E5111-113



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Cagoule avec casque réglable intégré • Large plastron aluminisé avec maintien par boutons à la taille pour éviter les remontées et apporter une protection thermique supplémentaire du torse • Ouïes d'aération latérales • Ecran polycarbonate doré interchangeable grande vision • Filtre IR • Dimensions écran : 250 x 500 mm • Ecran de rechange référence E9211-102CAG.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



HOUSSE DE CASQUE ALUMINISÉE E5600-000



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Housse de casque aluminisée confectionnée en fibre para-aramide aluminisé 500 gr/m² • Prévue pour y insérer un casque de chantier (le type aciériste conseillé) • Protège-nuque • Toutes coutures en fil Para-aramide.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et de la nuque contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion. Les cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés.



VISIÈRE ALUMINISÉE ÉCRAN TRIPLEX DORÉ E5800-100



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1
(TISSU)



Visière constituée d'un écran en verre minéral triplex doré avec pourtour en tissu para-aramide aluminisé pour augmenter les protections latérales et vers le bas • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Vendu monté sur l'arceau de relevage universel référence 9100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²
Ecran en triplex

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion.
Les cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés.

VISIÈRE ALUMINISÉE ÉCRAN DORÉ E5800-102



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1
(TISSU)



Visière constituée d'un écran polycarbonate doré cousu sur un tissu para-aramide aluminisé • Pourtour en tissu para-aramide aluminisé pour augmenter les protections latérales et vers le bas • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





VISIÈRE ALUMINISÉE ÉCRAN INCOLORE E5800-402



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1
(TISSU)



Visière constituée d'un écran polycarbonate incolore cousu sur un tissu para-aramide aluminisé • Pourtour en tissu para-aramide aluminisé pour augmenter les protections latérales et vers le bas • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



VISIÈRE ALUMINISÉE ÉCRAN VERT TEINTE N°5 E5800-702



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1
(TISSU)

Visière constituée d'un écran polycarbonate teinté vert n°5 cousu sur un tissu para-aramide aluminisé • Pourtour en tissu para-aramide aluminisé pour augmenter les protections latérales et vers le bas • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



VISIÈRE ALUMINISÉE ÉCRAN VERT DORÉ TEINTE N°5 E5800-722



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1
(TISSU)

Visière constituée d'un écran polycarbonate vert doré teinté n°5 cousu sur un tissu para-aramide aluminisé • Pourtour en tissu para-aramide aluminisé pour augmenter les protections latérales et vers le bas • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





ENSEMBLE ALUMINISÉ HOUSSE + CASQUE + VISIÈRE ÉCRAN TRIPLEX DORÉ E1000-110



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Ensemble casque + housse + visière • Casque aciériste • Housse de casque en para-aramide aluminisé avec protège-nuque (référence E5600) • Visière aluminisée écran triplex doré fixée sur le casque (référence E5800-100) • Ensemble créant une cagoule aluminisée légère, aérée et relevable • Pas de couvre-épaules • Visière de rechange référence E5800-100.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²
Ecran en triplex

TAILLE

UNIQUE SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et du visage contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion.
Les cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés.

ENSEMBLE ALUMINISÉ HOUSSE + CASQUE + VISIÈRE ÉCRAN DORÉ E1000-102



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Ensemble casque + housse + visière • Casque aciériste • Housse de casque en para-aramide aluminisé avec protège-nuque (référence E5600) • Visière aluminisée écran polycarbonate doré fixée sur le casque (référence E5800-102) • Ensemble créant une cagoule aluminisée légère, aérée et relevable • Pas de couvre-épaules • Visière de rechange référence E5800-102.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²
Ecran en polycarbonate

TAILLE

UNIQUE SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





ENSEMBLE ALUMINISÉ HOUSSE + CASQUE + VISIÈRE ÉCRAN INCOLORE E1000-402



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Ensemble casque + housse + visière • Casque aciériste • Housse de casque en para-aramide aluminisé avec protège-nuque (référence E5600) • Visière aluminisée écran polycarbonate incolore fixée sur le casque (référence E5800-402) • Ensemble créant une cagoule aluminisée légère, aérée et relevable • Pas de couvre-épaules • Visière de rechange référence E5800-402.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

Ecran en polycarbonate

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et du visage contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion.
Les cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés.

ENSEMBLE ALUMINISÉ HOUSSE + CASQUE + VISIÈRE ÉCRAN VERT TEINTE N°5 E1000-702



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Ensemble casque + housse + visière • Casque aciériste • Housse de casque en para-aramide aluminisé avec protège-nuque (référence E5600) • Visière aluminisée écran polycarbonate vert n°5 fixée sur le casque (référence E5800-702) • Ensemble créant une cagoule aluminisée légère, aérée et relevable • Pas de couvre-épaules • Visière de rechange référence E5800-702.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

Ecran en polycarbonate

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



ENSEMBLE ALUMINISÉ HOUSSE + CASQUE + VISIÈRE ÉCRAN VERT DORÉ TEINTE N°5 E1000-722



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Ensemble casque + housse + visière • Casque aciériste • Housse de casque en para-aramide aluminisé avec protège-nuque (référence E5600) • Visière aluminisée écran polycarbonate vert doré fixée sur le casque (référence E5800-722) • Ensemble créant une cagoule aluminisée légère, aérée et relevable • Pas de couvre-épaules • Visière de rechange référence E5800-722.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²
Ecran en polycarbonate

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et du visage contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion.
Les cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés.

PROTÈGE NUQUE ALUMINISÉ E5700-000



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Protège nuque en para-aramide aluminisé • S'adapte au casque sur le ressort de l'arceau avec fixation par auto-agrippant • Existe en version avec fentes pour fixation sur la coiffe interne du casque.

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la nuque contre les risques thermiques : flammes, chaleur convective et rayonnante, projections de métal en fusion.
Les cagoules sont à utiliser en complément de vêtements aluminisés adaptés.



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



ÉQUIPEMENTS D'APPROCHE DU FEU AVEC VESTE/PANTALON E2050-10*



EN ISO 11612
A1 B1 C4 D0 E0 F2



EN 1486

Veste aluminisée avec fermeture par auto-agrippant sous rabat et boutons pressions, confectionnée avec une doublure 100% coton traité retardateur de flamme et intercalaire en fibre de verre aluminisé et un isolant en feutre carbone • Pantalon aluminisé à bretelles confectionné avec une doublure 100% coton traité retardateur de flamme et intercalaire • Cagoule aluminisée équipée d'un écran polycarbonate incolore 3 mm d'épaisseur et d'un écran polycarbonate doré de 1 mm d'épaisseur • Casque en fibres de verre intégré dans la cagoule et devant de la cagoule adapté pour l'utilisation d'un masque avec soupape à la demande • Option cagoule équipée d'une poche dorsale (sac dorsal) pour recouvrir la bouteille d'un ARI disponibles avec les ensembles référencés E2050-102 et E2050-104 • Surbottes aluminisées avec tige aluminisée doublée en 100% coton retardateur de flamme et semelles multicouches pour marcher sur les sols allant jusqu'à 400°C • Ouverture arrière et fermeture sous patte sur chaque surbotte • Une sangle de maintien de la cheville sur chaque surbotte • Surbottes standards sur les ensembles référencés E2050-101 et E2050-102 et surbottes simplifiées sur les ensembles référencés E2050-103 et E2050-104 • Gants aluminisés avec doublure interne en jersey d'une longueur totale de 40 cm.

COMPOSITION

Complexe Fireshield : Tissu Aramide aluminisé 300 gr/m² - Isolant feutre carbone 320 gr/m² -

Tissu de verre aluminisé 135 gr/m² - Coton traité retardateur de flamme 185 gr/m²

Doublure 100% coton traité retardateur de flamme pour la veste et le pantalon

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

En intervention incendie, les surbottes et les gants se portent au-dessus des vêtements.
Possibilité de substituer la veste et le pantalon par le port d'une combinaison réf. E2050-11*.

ENSEMBLE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Veste / Pantalon / Surbottes / Cagoule / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 101
Veste / Pantalon / Surbottes / Cagoule avec sac dorsal / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 102
Veste / Pantalon / Surbottes simplifiées / Cagoule / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 103
Veste / Pantalon / Surbottes simplifiées / Cagoule avec sac dorsal / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 104

ÉQUIPEMENTS D'APPROCHE DU FEU AVEC COMBINAISON E2050-11*



EN ISO 11612
A1 B1 C4 D0 E0 F2



EN 1486

Combinaison aluminisée avec fermeture zippée cachée sous rabat et boutons pressions, confectionnée avec une doublure 100% coton traité retardateur de flamme • Cagoule aluminisée équipée d'un écran polycarbonate incolore 3 mm d'épaisseur et d'un écran polycarbonate doré de 1 mm d'épaisseur • Casque en fibres de verre intégré dans la cagoule et devant de la cagoule adapté pour l'utilisation d'un masque avec soupape à la demande • Option cagoule équipée d'une poche dorsale (sac dorsal) pour recouvrir la bouteille d'un ARI disponibles avec les ensembles référencés E2050-112 et E2050-114 • Surbottes aluminisées avec tige aluminisée doublée en 100% coton retardateur de flamme et semelles multicouches pour marcher sur les sols allant jusqu'à 400°C • Ouverture arrière et fermeture sous patte sur chaque surbotte • Une sangle de maintien de la cheville sur chaque surbotte • Surbottes standards sur les ensembles référencés E2050-111 et E2050-112 et surbottes simplifiées sur les ensembles référencés E2050-113 et E2050-114 • Gants aluminisés avec doublure interne en jersey d'une longueur totale de 40 cm.

COMPOSITION

Complexe Fireshield : Tissu Aramide aluminisé 300 gr/m² - Isolant feutre carbone 320 gr/m² -

Tissu de verre aluminisé 135 gr/m² - Coton traité retardateur de flamme 185 gr/m²

Doublure 100% coton traité retardateur de flamme pour la combinaison

TAILLES

(M) ► (2XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

En intervention incendie, les surbottes et les gants se portent au-dessus des vêtements.
Possibilité de substituer la combinaison par un ensemble veste et pantalon réf. E2050-10*.

ENSEMBLE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Combinaison / Surbottes / Cagoule / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 111
Combinaison / Surbottes / Cagoule avec sac dorsal / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 112
Combinaison / Surbottes simplifiées / Cagoule / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 113
Combinaison / Surbottes simplifiées / Cagoule avec sac dorsal / Gants	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 114



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



ÉQUIPEMENTS D'INTERVENTION INCENDIE E2050-12*



EN ISO 11612
A1 B1 C4 D0 E0 F2



EN 1486

Scaphandre avec poche dorsale pour port d'un ARI • Fermeture, à glissière sous patte fermée par agrippant, de l'aine jusqu'au-dessus de la tête • Entièrement doublée en coton traité retardateur de flamme • Port d'un ARI excroissance au niveau du menton pour soupape possible • Casque en fibre type aciériste avec coiffe réglable • 2 écrans en polycarbonate, courbés dimensions 250x150mm : 1 incolore de 3mm à l'intérieur et 1 doré de 1mm à l'extérieur pour réfléchir la chaleur rayonnante • Toutes coutures fil Para-aramide • Paires de surbottes standards sur l'ensemble référencé E2050-121 et surbottes simplifiées sur l'ensemble référencé E2050-123 • Surbottes aluminisées avec tige aluminisée doublée en 100% coton retardateur de flamme avec intercalaire isolant entre tissu aluminisé et doublure • Semelles isolantes multicouches pour marcher sur les sols allant jusqu'à 400°C • Ouverture arrière et fermeture sous patte sur chaque surbotte • Une sangle de maintien de la cheville sur chaque surbotte et coutures fil Para-aramide • Surbottes conçues pour être enfiler avec des chaussures (taille unique) • Paire de gants aluminisés avec coutures en fil Para-aramide d'une longueur de 40 cm en taille unique 10/11.

COMPOSITION

Complexe Fireshield : Tissu Aramide aluminisé 300 gr/m² - Isolant feutre carbone 320 gr/m² -

Tissu de verre aluminisé 135 gr/m² - Coton traité retardateur de flamme 185 gr/m²

Doublure 100% coton traité retardateur de flamme pour tenue

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Pour assurer une protection optimale, cet équipement doit être porté fermé et avec un ARI en fonctionnement.
Les gants et surbottes se portent au dessus de la combinaison.

ENSEMBLE	INDICES NORMES	RÉFÉRENCE
Équipement d'intervention avec surbottes standards	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 121
Équipement d'intervention avec surbottes simplifiées	A1 B1 C4 D0 E0 F2	E2050 - 123



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PONCHO DE SURVIE E8236-010



EN ISO 11612
A1 B1 C4

Poncho de survie aluminisé léger • Capuche fixe • Sans manche • Conditionné en sacoché • Passants pour port à la ceinture
• Ultra léger.

COMPOSITION

Tissu de verre aluminisé - 135 gr/m²

TAILLES

UNIQUE

SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Moyen de protection limité mais rapide lorsque le pompier est entouré un court moment par les flammes.

Le poncho permet aussi une protection supplémentaire contre le rayonnement infrarouge en étant porté par-dessus des vêtements ignifuges. Résiste un court moment à la chaleur rayonnante 1000°C et à la chaleur de contact 140°C. Ne protège pas contre les projections de métal en fusion.

Poncho à utiliser lorsque le porteur est encerclé par les flammes lors de feux de forêts et pour lutter contre la chaleur radiante.



VÊTEMENTS THERMIQUES

SOUDEUR _____ 44

ECRIQUEUR _____ 58

MAÇON FUMISTE _____ 64

VERRIER _____ 68



VESTE DE SOUDEUR CUIR FLEUR E2251-000



ENISO 11611
A1 CLASSE 2

Veste à fermeture par boutons pression sous patte • Col droit cuir fleur hydrofuge fermé par auto-agrippant • Patte de serrage auto-agrippante aux poignets • Coutures fil Kevlar®.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

Cuir fleur

TAILLES

(XS) ► (4XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :

PANTALON DE SOUDEUR CUIR FLEUR E2351-000



ENISO 11611
A1 CLASSE 2

Pantalon à fermeture par boutons pression sous patte • Ceinture 5 passants fermé par bouton pression • Coutures fil Kevlar®.

COMPOSITION

Cuir fleur

TAILLES

(XS) ► (3XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144

**PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI**

Protection du corps et des bras lors d'opération de soudage et/ou d'oxycoupage.

La chaleur racornit le cuir (durcissement), le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du corps et des bras lors d'opération de soudage et/ou d'oxycoupage.

La chaleur racornit le cuir (durcissement), le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.

VESTE DE SOUDEUR CUIR FLEUR/COTON TRAITÉ FR E2251-100



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2 (CUIR)
A1 CLASSE 1 (TISSU FR)

Veste à fermeture par boutons pression sous patte • Col droit cuir fleur hydrofuge fermé par auto-agrippant • Patte de serrage auto-agrippante aux poignets • Dos en tissu 100% coton traité retardateur de flamme • Coutures fil Kevlar®.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

Cuir fleur avec dos en tissu 100% coton traité retardateur de flamme

TAILLES

(XS) ► (4XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PANTALON DE SOUDEUR CUIR FLEUR/COTON TRAITÉ FR E2351-100



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2 (CUIR)
A1 CLASSE 1 (TISSU FR)

Pantalon à fermeture par boutons pression sous patte • Ceinture 5 passants fermée par bouton pression • Dos, tour de ceinture et passants ceinture en tissu 100% coton traité retardateur de flamme • Coutures fil Kevlar®.

COMPOSITION

Cuir fleur avec dos en tissu 100% coton traité retardateur de flamme

TAILLES

(XS) ► (3XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





VESTE DE SOUDEUR CUIR RHT E2254-000



ENISO 11611
A1 CLASSE 2

Veste à fermeture par boutons pression sous patte • Col droit cuir fleur hydrofuge fermé par auto-agrippant • Patte de serrage auto-agrippante aux poignets • Coutures fil Kevlar®.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLES

(M) ► (3XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :

PANTALON DE SOUDEUR CUIR RHT E2354-000



ENISO 11611
A1 CLASSE 2

Pantalon à fermeture par boutons pression sous patte • Ceinture 5 passants fermé par bouton pression • Coutures fil Kevlar®.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLES

(S) ► (2XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144

**PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI**

Protection du corps et des bras lors d'opération de soudage et/ou d'oxycoupage.

La chaleur racornit le cuir (durcissement), le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du corps et des bras lors d'opération de soudage et/ou d'oxycoupage.

La chaleur racornit le cuir (durcissement), le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.

VESTE DE SOUDEUR CUIR RHT/COTON TRAITÉ FR E2254-100



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2 (CUIR)
A1 CLASSE 1 (TISSU FR)

Veste à fermeture par boutons pression sous patte • Col droit cuir fleur hydrofuge fermé par auto-agrippant • Patte de serrage auto-agrippante aux poignets • Dos en tissu 100% coton traité retardateur de flamme • Coutures fil Kevlar®.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) avec dos en tissu 100% coton traité retardateur de flamme

TAILLES

(XS) ► (4XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PANTALON DE SOUDEUR CUIR RHT/COTON TRAITÉ FR E2354-100



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2 (CUIR)
A1 CLASSE 1 (TISSU FR)

Pantalon à fermeture par boutons pression sous patte • Ceinture 5 passants fermée par bouton pression • Dos, tour de ceinture et passants ceinture en tissu 100% coton traité retardateur de flamme • Coutures fil Kevlar®.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) avec dos en tissu 100% coton traité retardateur de flamme

TAILLES

(XS) ► (3XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





BOLÉRO DE SOUDEUR E3154 ou E3151



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Boléro de protection du buste et des bras • Fermeture par bouton pression sous patte ou auto-agrippant • Col droit en cuir fleur hydrofuge • Patte de serrage aux poignets • Coutures fil Kevlar® • Se porte avec le tablier pour boléro auquel il se fixe par boutons pression sous patte • Existe en version cuir fleur référence E3151 et en version cuir traité RHT référence E3154.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) (référence E3154) ou Cuir fleur (référence E3151)

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



TABLIER POUR BOLÉRO DE SOUDEUR E2654-010 ou E2651-010



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Tablier amovible pour boléro • Coutures fil Kevlar® • Se fixe par boutons pression sous patte directement sur le boléro de soudeur • Sangle de maintien à la taille • Existe en version cuir fleur référence E2651-010 et en version cuir traité RHT référence E2654-010.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) (référence E2654-010) ou Cuir fleur (référence E2651-010)

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144

**PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI**

Protection du corps, des bras et du devant des jambes lors d'opérations de soudage et/ou d'oxycoupage et/ou meulage, complément de protection des vêtements ISO 11611 classe 1.

La chaleur racornit le cuir (durcissement), le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête (cagoule) ou du devant du corps (tablier) lors d'opération de soudage et/ou d'oxycoupage.

La chaleur racornit le cuir (durcissement), le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.

CAGOULE DE SOUDEUR CUIR FLEUR E5251



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Cagoule souple non doublée • Forme anatomique • Large couvre-épaules • Coutures fil Kevlar® • Permet le port d'un casque ou d'une cagoule de soudeur.

COMPOSITION

Cuir fleur

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :

TABLIER DE SOUDEUR À BAVETTE CUIR FLEUR E2651



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Tablier à bavette avec lanières de cou • Ceinture réglable par boucles • Existe en version bretelles croisées dans le dos • Possibilité de renfort ventral et de bretelles croisées.

COMPOSITION

Cuir fleur

TAILLES

90 x 70 CM 110 x 80 CM SUR MESURE



Retrouvez la
version web :

CAGOLE DE SOUDEUR CUIR RHT E5254



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Cagoule souple non doublée • Forme anatomique • Large couvre-épaules • Coutures fil Kevlar® • Permet le port d'un casque ou d'une cagoule de soudeur.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :

TABLIER DE SOUDEUR À BAVETTE CUIR RHT E2654



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Tablier à bavette avec lanières de cou • Ceinture réglable par boucles • Existe en version bretelles croisées dans le dos • Possibilité de renfort ventral et de bretelles croisées.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLES

90 x 70 CM 110 x 80 CM SUR MESURE



Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection des chevilles et des pieds (guêtres) ou des avant-bras (manchettes) lors d'opérations de soudage et/ou d'oxycoupage et/ou meulage, complément de protection des vêtements ISO 11611 classe 1.

Coussin de protection pour opération de soudage et d'oxycoupage. Permet le contact bref jusqu'à 250°C.

La chaleur racornit le cuir (durcissement, le traitement RHT (Résistance Haute Température) permet de préserver la souplesse du cuir malgré des expositions répétées à la chaleur.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.



**PAIRE DE MANCHETTES
DE SOUDEUR CUIR RHT**
E4754-004 ou E4754-014



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets et aux biceps référence E4754-004 • Existe une version avec serrages élastiques aux poignets et serrages par auto-agrippant aux biceps référence E4754-014 • Longueur : 40 cm.

LONGUEUR

(40 cm)

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLE

UNIQUE SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



**PAIRE DE GUÊTRES DE SOUDEUR
CUIR RHT**
E6154 ou E6254



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Paire de guêtres en cuir croûte RHT • Dessus de pied double épaisseur • Existe dans 2 versions : avec armature métallique faisant ressort pour mise en place et enlèvement rapide avec doublure intérieure cuir (référence E6154) ou avec fermeture auto-agrippante pour port continu (référence E6254) • Raidisseur anatomique pour mise en forme • Lanière de maintien à passer sous la semelle • Couture fil Kevlar® • Hauteur : 36 cm.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLE

UNIQUE SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



COUSSIN DE SOUDEUR
E8854 ou E8851

Coussin garni de mousse haute densité pour travaux de soudure à genoux sur pièces chaudes • Dimension : 40 x 40 x 5 cm • Possibilité de confection de matelas pour position allongée • Existe en version cuir fleur référence E8851 ou en version cuir traité RHT référence E8854.

COMPOSITION

Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) (référence E8854) ou Cuir fleur (référence E8851)

TAILLE

40 x 40 x 5 cm SUR MESURE

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les flammes et les petites projections de métal en fusion. Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, il convient de porter un EPI aluminisé marqué D3 E3. Ce vêtement ne convient pas pour l'aluminium fondu.

Les parures aluminisées des vêtements d'écriqueurs sont amovibles pour le lavage du vêtement en 100% coton.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.

VESTE D'ECRIQUEUR E2260-112



EN ISO 11612
A1 B1 C1 E1 FI

Veste à fermeture par bande auto-agrippante • Col chevalière • Parure en para-aramide aluminisé amovible protégeant un côté avant de la veste et le bras exposé à la chaleur • Parure fixée par auto-grippants • Existe une version avec parure des deux côtés référence E2260-122.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

100% coton traité retardateur de flamme
Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLES

(36) ► (64)

Retrouvez la
version web :



PANTALON D'ECRIQUEUR E2360-112



EN ISO 11612
A1 B1 C1 E1 FI

Pantalon avec fermeture par braguette à pressions • Ceinture 5 passants fermée par bouton • Parure en para-aramide aluminisé recouvrant le devant des jambes et mollets.

COMPOSITION

100% coton traité retardateur de flamme
Para-aramide aluminisé - 500 gr/m²

TAILLES

(36) ► (64)

Retrouvez la
version web :





VESTE D'ECRIQUEUR D2E2 E2274-116



EN ISO 11612
A1 B1 C1 D2 E2 F1

Veste à fermeture par bande auto-agrippante • Col chevalière • Parure en para-aramide aluminisé amovible protégeant un côté avant de la veste et le bras exposé à la chaleur • Parure fixée par auto-grippants • Existe une version avec parure des deux côtés référence E2274-126.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

Carbone/Para-aramide aluminisé - 520 gr/m²

TAILLES

(36) ► (64)

Retrouvez la
version web :



PANTALON D'ECRIQUEUR D2E2 E2374-116



EN ISO 11612
A1 B1 C1 D2 E2 F1

Pantalon avec fermeture par braguette à pressions • Ceinture 5 passants fermée par bouton • Parure en para-aramide aluminisé recouvrant le devant des jambes et mollets.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

Carbone/Para-aramide aluminisé - 520 gr/m²

TAILLES

(36) ► (64)

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144

**PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI**

Les parures aluminisées des vêtements d'écricheurs sont amovibles pour le lavage du vêtement.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Les parures aluminisées des vêtements d'écriqueurs sont amovibles pour le lavage du vêtement.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.

VESTE D'ECRIQUEUR D3E3 E2278-116



EN ISO 11612
A1 B1 C1 D3 E3 F1

Veste à fermeture par bande auto-agrippante • Col chevalière • Parure en para-aramide aluminisé amovible protégeant un côté avant de la veste et le bras exposé à la chaleur • Parure fixée par auto-grippants • Existe une version avec parure des deux côtés référence E2278-126.

LONGUEUR

(80 cm)

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 340 gr/m²
Carbone/Para-aramide aluminisé - 520 gr/m²

TAILLES

(36) ► (64)

Retrouvez la
version web :



PANTALON D'ECRIQUEUR D3E3 E2378-116



EN ISO 11612
A1 B1 C1 D3 E3 F1

Pantalon avec fermeture par braguette à pressions • Ceinture 5 passants fermée par bouton • Parure en para-aramide aluminisé recouvrant le devant des jambes et mollets.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 340 gr/m²
Carbone/Para-aramide aluminisé - 520 gr/m²

TAILLES

(36) ► (64)

Retrouvez la
version web :





VESTE DE MAÇON FUMISTE E2220-200



EN ISO 11612
A1 B2 F3

Veste à fermeture par auto-agrippant sous patte • Col fermé par auto-agrippant.

LONGUEUR

(90 cm)

COMPOSITION

Molleton para-aramide doublé coton traité retardateur de flamme

Intercalaire isolant en feutre carbone

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PANTALON DE MAÇON FUMISTE E2320-200



EN ISO 11612
A1 B2 F3

Pantalón à fermeture par boutons • Bretelles de maintien.

LONGUEUR

(90 cm)

COMPOSITION

Molleton para-aramide doublé coton traité retardateur de flamme

Intercalaire isolant en feutre carbone

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Isolation contre la chaleur convective et la chaleur de contact brève lors de travaux de fumisterie. Vêtement non prévu pour la protection contre la chaleur radiante et les projections de métal en fusion.

La veste et le pantalon sont indissociables et doivent être portés ensemble pour assurer une protection efficace. Nettoyage à sec impératif.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 1.44



COMBINAISON DE MAÇON FUMISTE E2420-200



EN ISO 11612
A1 B2 F3

Combinaison à fermeture par auto-agrippant sous patte et boutons pression • Col droit fermé par auto-agrippant • Serrage par élastique aux poignets • Serrage par élastique aux chevilles.

COMPOSITION

Molleton para-aramide doublé coton traité retardateur de flamme

Intercalaire isolant en feutre carbone

TAILLES

(M) ► (2XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Isolation contre la chaleur convective et la chaleur de contact brève lors de travaux de fumisterie. Vêtement non prévu pour la protection contre la chaleur radiante et les projections de métal en fusion.

Nettoyage à sec impératif.

Ces vêtements sont étudiés pour des métiers particuliers, bien étudier les risques avant de les utiliser à d'autres fins.





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144





MARINIÈRE IGNIFUGÉE E2265-000



EN ISO 11612
A1 B2 C2 D0 E2 F2

Marinière en bouclette ignifuge 490gr/m² • Col fermé par auto-agrippant • Bord-côtes élastiqués aux poignets en para-aramide.

LONGUEUR

90 cm

COMPOSITION

Bouclette double-face 490 gr/m² avec traitement ignifuge AFLAMMIT®

TAILLES

(S) ► (3XL) SUR MESURE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Marinière ignifugée destinée à être portée à l'approche de zone de chaleur moyenne et sous les vêtements aluminisés.





VÊTEMENTS ANTI-FEU

MELT MASTER _____ 72

RETARDATEUR DE FLAMME ET ANTISTATIQUE ____ 76

RETARDATEUR DE FLAMME _____ 82

ALUMINIUM FONDU _____ 88

ACCESSOIRES ANTI-FEU _____ 100



VÊTEMENTS ANTI-FEU

MELT MASTER

La collection MELT MASTER a été pensée pour répondre aux risques extrêmes de projections de métaux en fusion et vient concrétiser un long projet de recherches et développement, mené conjointement par les équipes de DMD France et d'EDC Protection. Cette tenue multirisques allie la longue expérience d'EDC Protection en matière de risques thermiques au savoir-faire historique de DMD France en matière de conception de vêtements professionnels. Recherches, analyse métiers, sourcing matières, esquisses, échantillons : à chaque étape du process, notre équipe conception avait pour objectif principal de combiner qualité, robustesse et confort, le tout dans un look innovant.

Normée EN ISO 11612 D3E3, la gamme MELT MASTER possède tous les atouts nécessaires pour devenir la référence du secteur des métiers thermiques. Innovation majeure, cette gamme est homologuée selon la norme EN 17353 B2 (protection du risque de non visibilité dans l'obscurité) et assure donc un maximum de protection dans des univers industriels peu visibles. Elle est également adaptée aux zones ATEX.



EN ISO 11612



EN ISO 11611



IEC 61482-2



EN 1149-5



EN 17353

**Résistance aux projections
d'aluminium et de fonte en fusion**
Tenue normée EN ISO 11612 D3 E3,
offrant la performance maximale
aux indices D et E

**Look moderne
et dynamique**
Tenue ajustée et bicolore

Tenue multirisques
adaptée aux zones ATEX

Metal free
mercerie plastique

Lavage industriel
tenue adaptée au
lavage industriel

**Entrejambe 80 cm
+ ourlet de 5 cm**
permettant un réglage de
l'entrejambe à 85 cm

Bandes rétroréfléchissantes
ignifuges grises pour des vêtements
certifiés EN 17353 B2, offrant une
meilleure visibilité dans l'obscurité

VÊTEMENTS
COMMERCIALISÉS PAR
GROUPE
DMD FRANCE



BLOUSON MULTIRISQUES MELT MASTER 63602OCMV



Marine/Orange 020

EN ISO 11612
A1 B1 C1 D3 E3 F1EN ISO 11611
A1 CLASSE 2IEC 61482-2
CLASSE 1

EN 1149-5

EN 17353
B2

Col montant fermé • Fermeture à glissière injectée curseur plastique recouverte par patte rapportée fermée • Sous-patte • Ceinture fermée et réglable par pattes de serrage latérales • Mercerie plastique • 2 poches poitrines asymétriques plaquées avec pinces et rabat asymétrique fermé • 2 poches basses en biais à rabat fermé • Bandes rétro-réfléchissantes ignifuges grises de 5 cm cousues à double couture autour des bras et sur les épaules • Couvre-reins • Coudes préformés par 4 pinces piquées • Bas de manche à soufflet avec poignets rapportés fermés et réglables par boutons pressions cachés en plastique • Rabats plus larges • Marquage des normes sur la manche droite • Fermeture du col, de la patte, de la ceinture et des rabats de poches par boutons pressions cachés en plastique.



multipoches



couvre-reins



coupe ajustée



mercerie plastique



lavage industriel

TISSU

52% Coton 37% Modacrylique 10% Viscose 1% Fibre Antistatique - 430 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (consulter le guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
fiche technique :



PANTALON MULTIRISQUES MELT MASTER 60602OCMV



Marine/Orange 020

EN ISO 11612
A1 B1 C1 D3 E3 F1EN ISO 11611
A1 CLASSE 2IEC 61482-2
CLASSE 1

EN 1149-5

EN 17353
B2

Braguette fermeture à glissière injectée curseur plastique • Ceinture élastiquée côtés fermée par un rivet plastique, 5 passants dont 1 passant large dos • Mercerie plastique • 2 poches latérales à rabat asymétrique fermé • 1 poche cuisse droite asymétrique avec pinces et rabat asymétrique fermé • 1 poche dos à rabat asymétrique fermé • Bandes rétro-réfléchissantes ignifuges grises de 5 cm cousues à double couture autour des mollets • Couvre-reins • Rabats plus larges • Marquage des normes sur la poche cuisse droite • Fermeture des rabats de poches par boutons pressions cachés en plastique • Entrejambe 80 cm + ourlet de 5 cm permettant un réglage de l'entrejambe à 85 cm.



multipoches



ceinture élastiquée



couvre-reins



coupe ajustée



mercerie plastique



lavage industriel

TISSU

52% Coton 37% Modacrylique 10% Viscose 1% Fibre Antistatique
- 430 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (consulter le guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
fiche technique :





RETARDATEUR DE FLAMME & ANTISTATIQUE

Destinée au secteur industriel, notre collection RETARDATEUR DE FLAMME & ANTISTATIQUE met en avant des volumes retravaillés et illustre une nouvelle approche stylistique des produits normés. Composée de deux tenues ajustées que sont la CAP 1 et la CAP 2, cette gamme certifiée EN ISO 11612, EN ISO 11611, EN 1149-5 et EN 14404 représente la solution intermédiaire idéale entre nos séries de vêtements RETARDATEUR DE FLAMME et MELT MASTER.

La CAP 1 est certifiée conforme à la norme EN ISO 11611 Classe 1 et convient donc pour les activités de soudage manuel avec des légères projections. Parallèlement, la CAP 2 certifiée EN ISO 11611 Classe 2 a été conçue pour les travailleurs en contact avec d'importantes projections de métaux durant leurs activités de soudage.



EN ISO 11612



EN ISO 11611



EN 1149-5



EN 14404

**2 niveaux de protection
contre les risques de soudure**

Tenue CAP 1 normée EN ISO 11611
classe 1 pour les risques faibles
Tenue CAP 2 normée EN ISO 11611
classe 2 pour les risques plus importants

**Look moderne
et dynamique**

Tenue ajustée et épurée,
offrant un léger look bicolore

Multipoches

nombreuses poches
fonctionnelles à rabats
asymétriques fermés par
pressions cachées en plastique

Lavage industriel

tenue adaptée au
lavage industriel

Couvre-reins

pour garder le bas du
dos protégé dans toutes
les positions

**Genoux préformés par
pinces surpiquées**

pour que le pantalon s'adapte à
tous les gestes du professionnel

Renforts genoux ouverts

certifiés EN 14404
à ouverture par le bas pour
insertion de genouillères

VÊTEMENTS
COMMERCIALISÉS PAR
GROUPE
DMD FRANCE





Gris Acier 20

BLOUSON CAP CLASSE 2 635*CPA



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 E3 FI



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 2



EN 1149-5

Col montant fermé • Fermeture à glissière injectée curseur plastique recouverte par patte attenante fermée • Sous-patte • Ceinture fermée et réglable par pattes de serrage latérales • 1 poche poitrine côté gauche à soufflets et à rabat asymétrique fermé • 1 compartiment à stylo sur la poche poitrine • 1 poche intérieure côté droit • 2 poches basses à soufflet orange et à rabat asymétrique fermé • Couvre-reins • Bas de manches droits réglables avec patte de serrage auto-agrippante • Rabats plus larges • Surpiqûres • Fermeture du col, de la patte, des pattes de serrage, de la ceinture et des rabats de poches par boutons pressions cachés en plastique • Sous-patte, soufflets des poches basses et pattes de serrage poignets en tissu contrasté orange • Fil contrasté orange pour point d'arrêts et surpiqûres poitrine.



multipoches



couvre-reins



coupe ajustée



lavage industriel

COMPOSITION

79% Coton 20% Polyester 1% Fibre Antistatique - 450 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

(consulter le guide des
tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :



Gris Acier 20

PANTALON CAP CLASSE 2 605*CPA



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 E3 FI



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 2



EN 1149-5



EN 14404
TYPE 2 - NIVEAU 0

Braguette fermeture à glissière injectée curseur plastique • Ceinture élastiquée côtés fermée par un bouton, 5 passants • 2 poches italiennes à rabat asymétrique pris dans la ceinture et fixé par point d'arrêt contrasté • 1 poche cuisse droite à soufflets et à rabat asymétrique fermé par pression cachée en plastique • Renforts genoux ouverts certifiés EN 14404 (ouvertures en bas réglables et fermées par auto-agrippants pour insertion de genouillères) • Genoux préformés par pinces surpiquées • Soufflets de la poche cuisse en tissu contrasté orange • Surpiqûres • Fil contrasté orange pour point d'arrêts, surpiqûres pinces genoux et surpiqûres au-dessus des renforts genoux • Entrejambe 80 cm.



poches genoux



ceinture élastiquée



coupe ajustée



lavage industriel

COMPOSITION

79% Coton 20% Polyester 1% Fibre Antistatique - 450 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

(consulter le guide des
tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :





Marine 02



Gris Acier 20

BLOUSON CAP CLASSE 1 635*CAP

EN ISO 11612
A1 B1 C1 E2 FIEN ISO 11611
A1 CLASSE 1

EN 1149-5

Col montant fermé • Fermeture à glissière injectée curseur plastique recouverte par patte attenante fermée • Sous-patte • Ceinture fermée et réglable par pattes de serrage latérales • 1 poche poitrine côté gauche à soufflets et à rabat asymétrique fermé • 1 compartiment à stylo sur la poche poitrine • 1 poche intérieure côté droit • 2 poches basses à soufflet rouge et à rabat asymétrique fermé • Couvre-reins • Bas de manches droits réglables avec patte de serrage auto-agrippante • Rabats plus larges • Surpiqûres • Fermeture du col, de la patte, des pattes de serrage, de la ceinture et des rabats de poches par boutons pressions cachés en plastique • Sous-patte, soufflets des poches basses et pattes de serrage poignets en tissu contrasté rouge • Fil contrasté rouge pour point d'arrêts et surpiqûres poitrine.



multipoches



couvre-reins



coupe ajustée



lavage industriel

COMPOSITION

99% Coton 1% Carbone traité FR - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (consulter le guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :

PANTALON CAP CLASSE 1 605*CAP

EN ISO 11612
A1 B1 C1 E2 FIEN ISO 11611
A1 CLASSE 1

EN 1149-5

EN 14404
TYPE 2 - NIVEAU 0

Braguette fermeture à glissière injectée curseur plastique • Ceinture élastiquée côtés fermée par un bouton, 5 passants • 2 poches italiennes à rabat asymétrique pris dans la ceinture et fixé par point d'arrêt contrasté • 1 poche cuisse droite à soufflets et à rabat asymétrique fermé par pression cachée en plastique • Renforts genoux ouverts certifiés EN 14404 (ouvertures en bas réglables et fermées par auto-agrippants pour insertion de genouillères certifiées EN 14404) • Genoux préformés par pinces surpiquées • Soufflets de la poche cuisse en tissu contrasté rouge • Surpiqûres • Fil contrasté rouge pour point d'arrêts, surpiqûres pinces genoux et surpiqûres au-dessus des renforts genoux • Entrejambe 80 cm.



poches genoux



ceinture élastiquée



coupe ajustée



lavage industriel

COMPOSITION

99% Coton 1% Carbone traité FR - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (consulter le guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :

Marine 02



Gris Acier 20

VÊTEMENTS
COMMERCIALISÉS PAR
GROUPE
DMD FRANCE



VÊTEMENTS ANTI-FEU

VÊTEMENTS
COMMERCIALISÉS PAR
GROUPE
DMD FRANCE

VESTE RETARDATEUR DE FLAMME 610*PRO



Bugatti 03



Vert US 04



EN ISO 11612
A1 B1 C1 EI FI



EN ISO 11611
A1 CLASSE I

Col chevalière • Fermeture 5 boutons pressions recouverte par une patte attenante • 1 poche poitrine plaquée côté gauche à rabat fermé par auto-agrippants cachés • 1 poche intérieure plaquée côté droit • 2 poches basses plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Poignets rapportés fermés par auto-agrippant • Rabats plus larges.

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (Guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :



PANTALON RETARDATEUR DE FLAMME 601*PRO



Bugatti 03



Vert US 04



EN ISO 11612
A1 B1 C1 EI FI



EN ISO 11611
A1 CLASSE I

Braguette 3 boutons pressions • Ceinture élastiquée côtés fermée par rivet jean, 5 passants • 2 poches devants prises dans les coutures côtés • Entrejambe 80 cm.

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (Guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :





Bugatti 03



Vert US 04

COMBINAISON RETARDATEUR DE FLAMME 650*PRO



EN ISO 11612
A1 BI C1 EI FI



EN ISO 11611
A1 CLASSE 1

Col chevalière • Fermeture à glissière métal double curseur recouverte par patte rapportée fermée par auto-agrippants cachés • Ceinture élastiquée dos • 2 poches poitrine plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • 2 poches basses prises dans les coutures côtés à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Poignets rapportés fermés par auto-agrippant • Rabats plus larges • Entrejambe 80 cm.



ceinture élastiquée

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥ (Guide des tailles DMD France)

Retrouvez la
version web :



Vert US E5260-102
Bugatti E5260-105

CAGOULE RETARDATEUR DE FLAMME E5260-102



EN ISO 11612
A1 BI C1 EI FI



EN ISO 11611
A1 CLASSE 1

Cagoule à large couvre-épaules • Renfort haut de tête pour plus de confort lors du port d'un casque • Lacet de serrage tour de capuche.

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

TAILLE

(Unique)

Retrouvez la
version web :



Bugatti E4760-005

Vert US E4760-004

MANCHETTES RETARDATEUR DE FLAMME E4760-00*



EN ISO 11612
A1 BI C1 EI FI



EN ISO 11611
A1 CLASSE 1

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets et aux biceps • Existe une version avec serrages par auto-agrippant aux biceps • Longueur : 40 cm.

COMPOSITION

100% coton traité FR - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :





FABRICANT DE VÊTEMENTS DE TRAVAIL ET D'EPI

UN SAVOIR FAIRE HISTORIQUE

Spécialiste de la conception et de la fabrication de vêtements professionnels et d'EPI depuis 1894, DMD France propose plus de 40 gammes ainsi qu'une offre de vêtements "Image de marque" pour personnaliser vos vêtements professionnels afin qu'ils reflètent l'image de votre entreprise.

Plus d'un siècle après sa création, DMD France a su rester une société familiale indépendante à capitaux privés exclusivement français tout en préservant son indépendance technique et industrielle. Avec ses propres ateliers, son bureau d'études intégré et un stock permanent de 400 000 articles, le Groupe DMD France possède une indépendance garante de qualité, de réactivité, de flexibilité mais aussi de compétitivité.

→ www.dmd-france.com

LE GROUPE DMD FRANCE EN QUELQUES CHIFFRES

45

Millions d'euros de chiffre d'affaires moyen

5

Parmi les 5 premiers fabricants français de vêtements professionnels

3

Sites en France

3

Sites en Tunisie

700

Collaborateurs

35

Ans de présence en Tunisie

130

Ans de savoirfaire

6

Pôles de compétences

NOS UNIVERS

Explorez nos différents univers de vêtements professionnels et EPI disponibles sur stock. Multirisques, Haute Visibilité, Workwear, Intempéries : chaque univers propose de nombreuses gammes dans divers coloris pour répondre à toutes les exigences des professionnels.

MULTIRISQUES



WORKWEAR



INTEMPÉRIES



HAUTE VISIBILITÉ



VÊTEMENTS ANTI-FEU



CORPORATE

CRÉONS ENSEMBLE DES VÊTEMENTS À VOTRE IMAGE

Spécialiste de la conception et de la fabrication de vêtements de travail standard, nous concevons et fabriquons également des vêtements professionnels Image de marque. Nous vous offrons ainsi la possibilité de créer et de faire fabriquer des modèles spécialement étudiés pour votre profession, qui seront le reflet de votre entreprise.



Bugatti E2760-105



Vert US
E2760-102

Rouge
E2760-103

Orange
E2760-104

Marine
E2760-106

VESTE MATELASSÉE RETARDATEUR DE FLAMME E2760-10*



EN 14116

Col chevalière • Fermeture à glissière • 1 poche poitrine plaquée • 2 poches basses • 1 poche intérieure • Doublure matelassée ignifugée • Rabats plus larges.

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

Doublure matelassée ignifugée

TAILLES

(S) ► (2XL)

Retrouvez la
version web :



Bugatti E3260-105



Vert US
E3260-102

Rouge
E3260-103

Orange
E3260-104

Marine
E3260-106

GILET MATELASSÉE RETARDATEUR DE FLAMME E3260-10*



EN 14116

Gilet sans manche • Fermeture à glissière • Doublure matelassée ignifugée.

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

Doublure matelassée ignifugée

TAILLES

(S) ► (2XL)

Retrouvez la
version web :



PARKA RETARDATEUR DE FLAMME E2760-11*



Bugatti E2760-115



Vert US E2760-112



Rouge E2760-113



Orange E2760-114



Marine E2760-116



EN 14116

Capuche fixe à lacet • Fermeture à glissière • 2 poches basses plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Doublure en laine ignifugée grattée (manches et capuche y compris) • Isolant en laine couverture avant et dos • Nettoyage à sec impératif • Rabats plus larges.

COMPOSITION

100% Coton traité FR - 340 gr/m²

TAILLES

(S) ► (2XL)

Retrouvez la
version web :





VESTE ALUMINIUM FONDU D2E2 E2274-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Col chevalière • Fermeture 5 boutons pressions recouverte par une patte attenante • 1 poche poitrine plaquée côté gauche à rabat fermé par auto-agrippants cachés • 1 poche intérieure plaquée côté droit • 2 poches basses plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Poignets rapportés fermés par auto-agrippant • Rabats plus larges.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

Retrouvez la
version web :



PANTALON ALUMINIUM FONDU D2E2 E2374-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Braguette 3 boutons pressions • Ceinture élastiquée côtés fermée par rivet jean, 5 passants • 2 poches devants prises dans les coutures côtés • Entrejambe 80 cm.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

Retrouvez la
version web :



COMBINAISON ALUMINIUM FONDU D2E2 E2474-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Col chevalière • Fermeture à glissière métal double curseur recouverte par patte rapportée fermée par auto-agrippants cachés • Ceinture élastiquée dos • 2 poches poitrine plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • 2 poches basses prises dans les coutures côtés à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Poignets rapportés fermés par auto-agrippant • Rabats plus larges • Entrejambe 80 cm.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les flammes et les petites projections de métal en fusion en particulier pour l'aluminium fondu.

Performance de niveau 2 pour les indices D (résistances aux projections d'aluminium en fusion) et E (résistance aux projections de fonte en fusion) de la norme EN ISO 11612.

Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, préférez un EPI aluminisé marqué D3 ou E3. EPI recommandé pour l'aluminium fondu.



VÊTEMENTS ANTI-FEU



CASQUETTE ALUMINIUM FONDU D2E2 E3574-026



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Casquette élastiquée avec visière • Élastique de serrage pour s'adapter aux différents tours de tête.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose
retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre la flamme et les petites projections de métal en fusion (D2E2) lors d'opérations de soudure ou d'oxycoupage.

Performance de niveau 2 pour les indices D (résistances aux projections d'aluminium en fusion) et E (résistance aux projections de fonte en fusion) de la norme EN ISO 11612.

Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, préférez un EPI aluminisé marqué D3 ou E3. EPI recommandé pour l'aluminium fondu.



CASQUETTE ALUMINIUM FONDU AVEC PROTÈGE NUQUE D2E2 E3574-006



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Casquette élastiquée avec visière • Élastique de serrage pour s'adapter aux différents tours de tête • Long protège nuque.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



CASQUETTE ALUMINIUM FONDU SANS VISIÈRE D2E2 E3574-016



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Casquette élastiquée sans visière • Élastique de serrage pour s'adapter aux différents tours de tête • Long protège nuque.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :





MANCHETTES ALUMINIUM FONDU D2E2 E4774-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets et aux biceps • Longueur : 40 cm.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :

VÊTEMENTS ANTI-FEU



CAGOLE ALUMINIUM FONDU D2E2 E5274-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Cagoule à large couvre-épaules • Renfort haut de tête pour plus de confort lors du port d'un casque • Lacet de serrage tour de capuche.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 1.44



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre la flamme et les petites projections de métal en fusion (D2E2) lors d'opérations de soudure ou d'oxycoupage.

Performance de niveau 2 pour les indices D (résistances aux projections d'aluminium en fusion) et E (résistance aux projections de fonte en fusion) de la norme EN ISO 11612.

Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, préférez un EPI aluminisé marqué D3 ou E3. EPI recommandé pour l'aluminium fondu.



ENSEMBLE CAGOULE ALUMINIUM FONDU ET CASQUE À VISIÈRE INCOLORE D2E2 E5274-008



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 FI



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Housse de casque avec protège-nuque montée sur casque de sécurité réglable • Visière polycarbonate incolore avec retour-menton relevable sur arceau.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



VÊTEMENTS ANTI-FEU



ENSEMBLE CAGOULE ALUMINIUM FONDU ET CASQUE À VISIÈRE DORÉE D2E2 E5274-009



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D2 E2 FI



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Housse de casque avec protège-nuque montée sur casque de sécurité réglable • Visière polycarbonate dorée avec retour-menton relevable sur arceau.

COMPOSITION

52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :





VESTE ALUMINIUM FONDU D3E3 E2278-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 +A2 CLASSE I

Col chevalière • Fermeture 5 boutons pressions recouverte par une patte attenante • 1 poche poitrine plaquée côté gauche à rabat fermé par auto-agrippants cachés • 1 poche intérieure plaquée côté droit • 2 poches basses plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Poignets rapportés fermés par auto-agrippant • Rabats plus larges.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

Retrouvez la
version web :



PANTALON ALUMINIUM FONDU D3E3 E2378-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 +A2 CLASSE I

Braguette 3 boutons pressions • Ceinture élastiquée côtés fermée par rivet jean, 5 passants • 2 poches devants prises dans les coutures côtés • Entrejambe 80 cm.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

Retrouvez la
version web :



COMBINAISON ALUMINIUM FONDU D3E3 E2478-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Col chevalière • Fermeture à glissière métal double curseur recouverte par patte rapportée fermée par auto-agrippants cachés • Ceinture élastiquée dos • 2 poches poitrine plaquées à rabat fermé par auto-agrippants cachés • 2 poches basses prises dans les coutures côtés à rabat fermé par auto-agrippants cachés • Poignets rapportés fermés par auto-agrippant • Rabats plus larges • Entrejambe 80 cm.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLES

① ► ⑥

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les flammes et les petites projections de métal en fusion en particulier pour l'aluminium fondu.

Performance maximum de niveau 3 atteinte pour les indices D (résistances aux projections d'aluminium en fusion) et E (résistance aux projections de fonte en fusion) de la norme EN ISO 11612.

Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, préférez un EPI aluminisé marqué D3 ou E3. EPI recommandé pour l'aluminium fondu.



VÊTEMENTS ANTI-FEU



CASQUETTE ALUMINIUM FONDU D3E3 E3578-026



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Casquette élastiquée avec visière • Elastique de serrage pour s'adapter aux différents tours de tête.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme
6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les flammes et les petites projections de métal en fusion en particulier pour l'aluminium fondu.

Performance maximum de niveau 3 atteinte pour les indices D (résistances aux projections d'aluminium en fusion) et E (résistance aux projections de fonte en fusion) de la norme EN ISO 11612.

Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, préférez un EPI aluminisé marqué D3 ou E3. EPI recommandé pour l'aluminium fondu.



CASQUETTE ALUMINIUM FONDU AVEC PROTÈGE NUQUE D3E3 E3578-006



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Casquette élastiquée avec visière • Elastique de serrage pour s'adapter aux différents tours de tête • Long protège nuque.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



CASQUETTE ALUMINIUM FONDU SANS VISIÈRE D3E3 E3578-016



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE 1

Casquette élastiquée sans visière • Elastique de serrage pour s'adapter aux différents tours de tête • Long protège nuque.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :





MANCHETTES ALUMINIUM FONDU D3E3 E4778-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1+A2 CLASSE 1

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets et aux biceps • Longueur : 40 cm.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme
6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :

VÊTEMENTS ANTI-FEU



CAGOLE ALUMINIUM FONDU D3E3 E5278-106



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1+A2 CLASSE 1

Cagoule à large couvre-épaules • Renfort haut de tête pour plus de confort lors du port d'un casque • Lacet de serrage tour de capuche.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme
6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :

ENSEMBLE CAGOULE ALUMINIUM FONDU ET CASQUE À VISIÈRE INCOLORE D3E3 E5278-008



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1+A2 CLASSE I

Housse de casque avec protège-nuque montée sur casque de sécurité réglable • Visière polycarbonate incolore avec retour-menton relevable sur arceau.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



ENSEMBLE CAGOULE ALUMINIUM FONDU ET CASQUE À VISIÈRE DORÉE D3E3 E5278-009



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1+A2 CLASSE I

Housse de casque avec protège-nuque montée sur casque de sécurité réglable • Visière polycarbonate dorée avec retour-menton relevable sur arceau.

COMPOSITION

43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :





PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les flammes et les petites projections de métal en fusion en particulier pour l'aluminium fondu.

Performance maximum de niveau 3 atteinte pour les indices D (résistances aux projections d'aluminium en fusion) et E (résistance aux projections de fonte en fusion) de la norme EN ISO 11612.

Attention : en cas de projections importantes ou de chaleur radiante intense, préférez un EPI aluminisé marqué D3 ou E3. EPI recommandé pour l'aluminium fondu.



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

EPI à dissipation électrostatique dans le but d'empêcher les décharges incendiaires. Sous-vêtement contre le feu et les flammes, le but du traitement retardateur de flamme est qu'elle s'éteigne rapidement pour l'empêcher de se propager à tout le vêtement.

Attention : ne protège pas des projections incandescentes ou de matériaux en fusion.



Marine E3762-106

Gris Acier
E3762-108

TEE-SHIRT NON FEU E3762-10*

EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 F1

EN 1149-5

Tee-shirt à manches longues • Bas de manches à bord
côte ignifugé • Encolure arrondie.

COMPOSITION

43% coton 55% protex 2% negastat - 225 gr/m²

TAILLES

(S) ► (3XL)

Retrouvez la
version web :



VÊTEMENTS ANTI-FEU



CALEÇON NON FEU E2362-106

EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 F1

EN 1149-5

Ceinture et bas de jambes élastiquées • EPI à dissipation
électrostatique dans le but d'empêcher les décharges
incendiaires.

COMPOSITION

43% coton 55% protex 2% negastat - 225 gr/m²

TAILLES

(S) ► (2XL)

Retrouvez la
version web :





COUVERTURE ANTI-FEU E8237-900



EN 1869

Couverture anti-feu • Conforme à la norme EN 1869 •
Confectionnée en tissu de verre avec légère imprégnation •
Emballage rigide, fermé en bas par auto-agrippant •
Dimensions 180 x 120 cm.

COMPOSITION

Tissu de verre avec légère imprégnation

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Poser la sur les flammes pour couvrir complètement les flammes et les étouffer.

Usage unique, ne pas réutiliser, jeter après usage.



Marine E5286-131



Rouge E5286-132



Ecrû E5286-130

CAGOULE ANTI-FEU SAPEURS-POMPIERS E5286-13*



EN 13911



EN 1149-5

Cagoule anti-feu • Conforme aux exigences des normes EN 13911 et EN 1149 • Couvre épaules et rabat facial fixé par ruban auto-agrippant • Coutures en fil thermostable.

COMPOSITION

95% Méta-Paramide 5% Para-Aramide - 220 gr/m²

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Cagoule à usage des pompiers. Celle-ci doit être placée sous le casque de pompier et ne doit en aucun cas être sujette à l'ajout d'autres éléments. Ceci pourrait modifier les propriétés de la cagoule.

Cet article a été réalisé afin de protéger contre le contact de la flamme et non contre la pénétration au feu. Afin de s'assurer du bon fonctionnement de la cagoule, assurez-vous de la compatibilité entre le casque et la cagoule.

CAGOLE ANTI-FEU À RABAT FACIAL E5286-10*



Marine E5286-106

Ecrû E5286-100

EN ISO 11612
A1 B1 C1

Cagoule anti-feu extensible qui épouse la forme de la tête • Conforme à la norme EN ISO 11612 • Couvre épaules et rabat facial fixé par ruban auto-agrippant • Coutures en fil thermostable • Compatible avec le port d'un masque respiratoire.

COMPOSITION

95% Méta-Paramide 5% Para-Aramide - 220 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection de la tête et du cou contre le feu et les flammes et isolation dans ambiances chaudes.

Attention : accessoire non recommandé pour projections de métal en fusion. Isolation limitée contre la chaleur convective ou radiante.

VÊTEMENTS ANTI-FEU

CAGOLE ANTI-FEU 2 YEUX E5286-120



Ecrû E5286-120

EN ISO 11612
A1 B1 C1

Cagoule anti-feu extensible coloris écrû qui épouse la forme de la tête • Conforme à la norme EN ISO 11612 • 2 trous pour les yeux • En cas d'un besoin d'isolation de la chaleur plus important, il existe des cagoules double épaisseur côtelées réf. 5286-110 avec 2 trous pour les yeux • Ne permet pas le port d'un masque respiratoire (cagoule E5286-10*).

COMPOSITION

95% Méta-Paramide 5% Para-Aramide - 220 gr/m²

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :







VÊTEMENTS SPÉCIFIQUES

GRENAILLAGE _____ 106

SABLAGE _____ 108

JETS HAUTE PRESSION _____ 110



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



COMBINAISON DE GRENAILLAGE E2451-100



EN 14877

Fermeture glissière recouverte par une patte fermée par auto-agrippants • Ceinture élastiquée dos • Serrages élastiques aux poignets et chevilles • Devant en cuir fleur hydrofuge souple pour la résistance mécanique • Dos en tissu 100% coton ignifugé traité déperlant pour l'aération.

COMPOSITION

Cuir fleur hydrofuge et dos en tissu 100% coton ignifugé traité déperlant

TAILLES

(M) ► (2XL) SUR MESURE



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les projections lors des opérations de grenailage ou de sablage. Bonne résistance mécanique.

L'action de projeter des microbilles à l'aide d'une grenailleuse sur la surface des objets pour en modifier la structure superficielle, afin de les préparer, entretenir ou nettoyer, entraîne des risques divers et variés pour l'opérateur. La blessure par projection d'abrasif donnant lieu à des lésions de la peau et des yeux est un des risques résultant des techniques de grenailage.

Dans le but d'assurer une excellente résistance mécanique et afin de répondre à ce type de risque, nos vêtements de grenailage sont pensés et réalisés avec un devant en cuir fleur hydrofuge souple et résistant. Côté confort, un tissu imperméabilisé non étanche compose l'arrière des vêtements pour une meilleure aération. La souplesse et la légèreté des matériaux assurent l'efficacité et le confort.

Ces vêtements sont étudiés pour des risques particuliers propres au grenailage, nous vous invitons à bien nous consulter avant toute autre utilisation.





CAGOULE DE SABLAGE E5593-000



EN 14877

Large couvre épaule • Casque de sécurité intégré • Visière polycarbonate interchangeable.

COMPOSITION

PVC imperméable

TAILLE

UNIQUE



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection contre les projections lors des opérations de sablage. Bonne résistance mécanique.

COMBINAISON DE SABLAGE E2490-108



EN 14877

Fermeture glissière recouverte par une patte fermée • Ceinture élastiquée dos • Serrages élastiques aux poignets et chevilles • Coutures fil Kevlar® • Devant en tissu enduit PVC imperméable pour une résistance mécanique élevée • Dos en tissu imperméabilisé non étanche pour l'aération.

COMPOSITION

PVC imperméable et dos en tissu non étanche

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)



Retrouvez la
version web :



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



VÊTEMENTS SPÉCIFIQUES



GANTS CONTRE LES JETS HAUTE PRESSION E4595-004

Paume en cuir fleur hydrofuge • Dessus et manchette en tissu polyester enduit double face Hypalon/Poly-chloroprène • Non-étanche.

COMPOSITION

Cuir fleur hydrofuge avec dessus et manchettes en tissu polyester enduit double face Hypalon/Poly-chloroprène

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du dessus de la main et des poignets contre les agressions mécaniques type grenailage/sablage ou lors de nettoyages haute pression inférieur à 400bars (jets accidentels).

GUÊTRES CONTRE LES JETS HAUTE PRESSION E6295-010

Fermeture par auto-agrippant • Hauteur : 36 cm • Non-étanche.

COMPOSITION

Polyester enduit double face Hypalon/Poly-chloroprène

TAILLE

UNIQUE

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection des pieds et des chevilles contre les jets d'eau brefs et accidentels jusqu'à 400bars sur sa face avant.

Attention : ne pas diriger volontairement le jet sur les guêtres.

VESTE CONTRE LES JETS HAUTE PRESSION E2295-200

Col en cuir fleur hydrofuge • Fermeture par boutons pressions + bande auto-agrippante recouverte par une patte attenante • Tissu polyester enduit double face Hypalon/Polychloroprène assurant une résistance élevée • Coutures fil Kevlar®.

COMPOSITION

Polyester enduit double face Hypalon/Polychloroprène

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du corps contre les jets d'eau brefs et accidentels jusqu'à 400bars sur sa face avant.

Assure une résistance à des jets accidentels jusqu'à 400 bars* (*en fonction de la forme du jet et de la distance de la buse), à l'eau chaude, aux acides ou encore aux hydrocarbures.

Attention : ne pas diriger volontairement le jet sur le vêtement.

PANTALON CONTRE LES JETS HAUTE PRESSION E2395-100

Braguette fermée par boutons pressions • Tissu polyester enduit double face Hypalon/Polychloroprène assurant une résistance élevée • Coutures fil Kevlar®.

COMPOSITION

Polyester enduit double face Hypalon/Polychloroprène

TAILLES

(M) ► (2XL) (SUR MESURE)

Retrouvez la
version web :







PROTECTION BRAS/TORSE/MAINS

MOUFLES DE 900 À 1100°C _____ 115

GANTS ET MOUFLES DE 600 À 700°C _____ 116

GANTS ET MOUFLES DE 400 À 500°C _____ 118

GANTS ET MOUFLES 250°C _____ 122

MANCHETTES _____ 126

TABLIERS _____ 130

COMMENT BIEN CHOISIR SON GANT ANTI-CHALEUR ?

Pour choisir le bon gant anti-chaueur adapté aux risques thermiques concernés, il est utile et primordial de se poser trois questions :

- Quelle est la température de contact directement touchée ?

Connaître la température des pièces permet de déterminer le matériau du gant : cuir, aramides, fibre de verre, cote de maille.

- Quel est le temps de contact ?

Le rôle d'isolation est surtout dévolu à la doublure intérieure. EDC Protection propose plusieurs matériaux et épaisseurs de doublure pour ses gants de protection thermique. L'épaisseur est importante pour l'isolation mais, plus il y a d'épaisseur, moins il reste de place pour les doigts, ainsi les moufles sont les plus utilisées en protection thermique.

- Le dessus de la main doit-il être protégé ?

Lors d'opérations de soudage ou d'écrouissage de matériaux en fusion, c'est le dessus du gant qui doit assurer la protection contre la chaleur rayonnante ou les projections chaudes.

N'hésitez pas à nous contacter pour déterminer la protection la plus adaptée à votre besoin en fonction de ces éléments.

Vous trouverez également dans notre univers « protection bras/torse/mains », l'ensemble des manchettes et tabliers à bavette permettant d'assurer la protection des bras et du torse.





MOUFLES COTTE DE MAILLE ALUTHERM® E4031-744



EN 407
43XXX



EN 388
2X4X

Paire de moufles en tissu de verre Alutherm® recouverte d'une cotte de maille fine en acier inox • Modèle ambidextres • Doublure interne en drap de laine ignifugé • Longueur : 40 cm.

TAILLE

⑩



Retrouvez la
version web :



MOUFLES PYROMICA® E4035-20*



EN 407
44X4XX



EN 388
2X4XX

Paire de moufles en tissu de verre Pyromica® • Isolation interne par une nappe réfractaire de 6 mm, de 2 écrans aluminisés, d'un drap de laine ignifugé et d'une doublure coton ignifuge traité retardateur de flamme • Longueur : 40 cm (réf. E4035-204) ou 50 cm (réf. E4035-205).

TAILLE

⑩



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité jusqu'à 1000°C ou 900°C selon modèle (par exemple manipulation de briques réfractaires chaudes). La durée d'isolation dépend de la température de l'objet. Lorsque la chaleur a pénétré dans la moufle, faire un geste brusque du bras pour dégager la moufle de la main.

La température indique la température de pointe du matériau externe.

La cotte de maille en inox a un effet dissipateur de chaleur et permet une très grande résistance mécanique en préservant une certaine souplesse.

La moufle est ambidextre/réversible pour permettre une utilisation des 2 faces : en inversant les moufles de main, le dessus se retrouve en paume de l'autre main et la durée de vie des moufles est donc doublée.





GANTS 5 DOIGTS AVIA®
E4533-10*



EN 407
4243X4



EN 388
2X42F

Paire de gants en tissu de fibre de verre avec enduction réfractaire Avia® • 5 doigts • Doublure interne en jersey ignifugée, assemblage en fil para-aramide • Longueur : 30 cm (réf. E4533-103), 40 cm (réf. E4533-104) ou 50 cm (réf. E4533-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 3 DOIGTS AVIA®
E4333-10*



EN 407
4343X4



EN 388
2X42F

Paire de gants en tissu de fibre de verre avec enduction réfractaire Avia® • 3 doigts • Doublure interne en drap de laine ignifugée, assemblage en fil para-aramide • Longueur : 30 cm (réf. E4333-103), 40 cm (réf. E4333-104) ou 50 cm (réf. E4333-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



MOUFLES AVIA®
E4033-10*



EN 407
4343X4



EN 388
2X42F

Paire de moufles en tissu de fibre de verre avec enduction réfractaire Avia® • Doublure interne en drap de laine ignifugée, assemblage en fil para-aramide • Longueur : 30 cm (réf. E4033-103), 40 cm (réf. E4033-104) ou 50 cm (réf. E4033-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 700°C. La durée d'isolation dépend de la température de l'objet. La température indique la température de pointe du matériau externe.

La fibre de verre est très performante thermiquement, mais moins mécaniquement. Opter pour une solution en fibre de verre uniquement si la température touchée excède réellement les 500°C. Pour des températures de contact plus faibles, privilégier nos autres matériaux (bouclette para-aramide, Kermel®...)

La moufle est ambidextre/réversible pour permettre une utilisation des 2 faces : en inversant les moufles de main, le dessus se retrouve en paume de l'autre main et la durée de vie des moufles est donc doublée.





MOUFLES ALUTHERM® + SILICE E4031-20*



EN 407
43XXXX



EN 388
2X4XX

Paire de moufles en tissu de verre Alutherm® • Isolation interne par une nappe réfractaire de 6 mm en silice, 2 écrans aluminisés, un drap de laine ignifugé et une doublure coton ignifuge traité retardateur de flamme • Longueur : 40 cm (réf. E4031-204) ou 50 cm (réf. E4031-205).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS ALUTHERM® E4530-30*



EN 407
42XXXX



EN 388
2X4X

Paire de gants avec un couche de contact en tissu de verre Alutherm® • 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4530-303), 40 cm (réf. E4530-304) ou 50 cm (réf. E4530-305).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



MOUFLES ALUTHERM® E4031-10*



EN 407
43XXXX



EN 388
2X4XX

Paire de moufles avec un couche de contact en tissu de verre Alutherm® • Isolation thermique interne par une doublure en laine épaisse ignifugée • Longueur : 30 cm (réf. E4031-103), 40 cm (réf. E4031-104) ou 50 cm (réf. E4031-105).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 600°C. La durée d'isolation dépend de la température de l'objet. La température indique la température de pointe du matériau externe.

La fibre de verre est très performante thermiquement, mais moins mécaniquement. Opter pour une solution en fibre de verre uniquement si la température touchée excède réellement les 500°C. Pour des températures de contact plus faibles, privilégier nos autres matériaux (bouclette para-aramide, Kermel®...)

La moufle est ambidextre/réversible pour permettre une utilisation des 2 faces : en inversant les moufles de main, le dessus se retrouve en paume de l'autre main et la durée de vie des moufles est donc doublée.





MOUFLES TOUT KERMEL® E4083-11*



EN 407
4444XX



EN 388
344X

Paire de moufles entièrement en bouclette Kermel® • Doublure interne en drap de laine ignifugé • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4083-113), 40 cm (réf. E4083-114) ou 50 cm (réf. E4083-115).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



MOUFLES KERMEL® AVEC MANCHETTE CUIR E4083-10*



EN 407
4444XX



EN 388
344X

Paire de moufles en bouclette Kermel® • Manchettes en cuir • Doublure interne en drap de laine ignifugé • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4083-103), 40 cm (réf. E4083-104) ou 50 cm (réf. E4083-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 3 DOIGTS KERMEL® AVEC MANCHETTE CUIR E4383-10*



EN 407
4444XX



EN 388
344X

Paire de gants en bouclette Kermel® • 3 doigts • Manchettes en cuir • Doublure interne en drap de laine ignifugé • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4383-103), 40 cm (réf. E4383-104) ou 50 cm (réf. E4383-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS KERMEL® AVEC MANCHETTE CUIR E4582-10*



EN 407
4343XX



EN 388
344X

Paire de gants en bouclette Kermel® • 5 doigts • Manchettes en cuir • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4582-103), 40 cm (réf. E4582-104) ou 50 cm (réf. E4582-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :





MOUFLES TOUT BOUCLETTE PARA-ARAMIDE E4002-11*



EN 407
4444XX



EN 388
354X

Paire de moufles entièrement en bouclette para-aramide • Doublure interne en drap de laine • Assemblage en fil para-aramide • Longueur : 30 cm (réf. E4002-113), 40 cm (réf. E4002-114) ou 50 cm (réf. E4002-115).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS TOUT BOUCLETTE PARA-ARAMIDE E4501-11*



EN 407
4343XX



EN 388
354X

Paire de gants entièrement en bouclette para-aramide • 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil para-aramide • Longueur : 30 cm (réf. E4501-113), 40 cm (réf. E4501-114) ou 50 cm (réf. E4501-115).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



MOUFLES BOUCLETTE PARA- ARAMIDE AVEC MANCHETTE CUIR E4002-10*



EN 407
4444XX



EN 388
354X

Paire de moufles en bouclette para-aramide • Manchettes en cuir • Doublure interne en drap de laine • Assemblage en fil para-aramide • Déclinaison possible avec des manchettes cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Longueur : 30 cm (réf. E4002-103), 40 cm (réf. E4002-104) ou 50 cm (réf. E4002-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 400°C ou 500°C selon le modèle sélectionné. La durée d'isolation dépend de la température de l'objet.

La moufle est ambidextre/réversible pour permettre une utilisation des 2 faces : en inversant les moufles de main, le dessus se retrouve en paume de l'autre main et la durée de vie des moufles est donc doublée.





GANTS 3 DOIGTS BOUCLETTE PARA-ARAMIDE MANCHETTE CUIR E4302-10*



EN 407
4444XX



EN 388
354X

Paire de gants en bouclette para-aramide • 3 doigts •
Manchettes en cuir • Doublure interne en drap de laine
• Assemblage en fil Kevlar® • Déclinaison possible avec
des manchettes cuir croûte • Longueur : 30 cm (réf. E4302-
103), 40 cm (réf. E4302-104) ou 50 cm (réf. E4302-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS BOUCLETTE PARA-ARAMIDE MANCHETTE CUIR E4501-10*



EN 407
4343XX



EN 388
354X

Paire de gants en bouclette para-aramide • 5 doigts •
Manchettes en cuir • Doublure interne en jersey • Assemblage
en fil Kevlar® • Déclinaison possible avec des manchettes
cuir croûte • Longueur : 30 cm (réf. E4501-103), 40 cm
(réf. E4501-104) ou 50 cm (réf. E4501-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



MOUFLES EN MOLLETON PARA-ARAMIDE E4020-10*



EN 407
43XXXX



EN 388
1X4XX

Paire de moufles en molleton para-aramide • Doublure
interne en drap de laine • Assemblage en fil para-aramide
• Longueur : 30 cm (réf. E4020-103), 40 cm (réf. E4020-
104) ou 50 cm (réf. E4020-105).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS EN MOLLETON PARA-ARAMIDE E4520-30*



EN 407
42XXXX



EN 388
1X3XX

Paire de gants en molleton para-aramide • 5 doigts •
Doublure interne en jersey • Assemblage en fil para-aramide
• Longueur : 30 cm (réf. E4520-303), 40 cm (réf. E4520-
304) ou 50 cm (réf. E4520-305).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :





PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 400°C. La durée d'isolation dépend de la température de l'objet.

La moufle est ambidextre/réversible pour permettre une utilisation des 2 faces : en inversant les moufles de main, le dessus se retrouve en paume de l'autre main et la durée de vie des moufles est donc doublée.

Le dessus aluminisé du gant protège le dos de la main contre la chaleur rayonnante et les projections de métal en fusion.



GANTS 5 DOIGTS EN MOLLETON PARA-ARAMIDE DOS ALUMINISÉ E4520-80*



EN 407
42XXXX



EN 388
1X3X

Paire de gants en molleton para-aramide et dessus aluminisé
• 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil para-aramide • Longueur : 30 cm (réf. E4520-803), 40 cm (réf. E4520-804) ou 50 cm (réf. E4520-805).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS PARA-ARAMIDE CROISÉ E4501-104



EN 407
42434X



EN 388
2542X

Paire de gants en para-aramide croisé • 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil para-aramide • Longueur : 40 cm.

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS PARA-ARAMIDE CROISÉ AVEC DOS ALUMINISÉ E4503-804



EN 407
42344X



EN 388
2542X

Paire de gants en para-aramide croisé et dos aluminisé • 5 doigts • Dessous para-aramide • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil para-aramide • Existe avec manchette aluminisée (réf. E4554-814) • Longueur : 40 cm.

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :





MOUFLES CUIR RHT À MANCHETTE CROÛTE E4054-40*



EN 407
4133X4



EN 388
4244X

Paire de mufles en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Manchettes en cuir croûte • Doublure interne en drap de laine • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 40 cm (réf. E4054-404) ou 50 cm (réf. E4054-405).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 3 DOIGTS CUIR RHT À MANCHETTE CROÛTE E4354-40*



EN 407
4133X4



EN 388
4244X

Paire de gants en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • 3 doigts • Manchettes en cuir croûte • Doublure interne en drap de laine • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 40 cm (réf. E4354-404) ou 50 cm (réf. E4354-405).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS TOUT CUIR RHT E4554-404



EN 407
4133X4



EN 388
4244X

Paire de gants en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 40 cm.

TAILLE

⑩

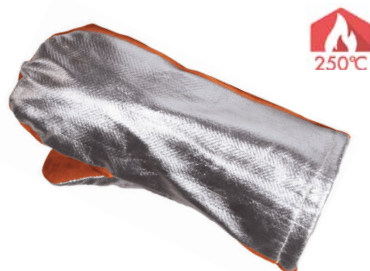
Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 250°C. Le traitement RHT (Résistance Haute Température) évite le racornissement du cuir suite à son exposition répétée à la chaleur et préserve ainsi la souplesse des gants et mufles en cuir.





MOUFLES CUIR RHT DOS ALUMINISÉ E4054-80*



EN 407
4124X4



EN 388
4144X

Paire de moufles en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Dessus de la main en para-aramide aluminisé • Doublure interne en drap de laine • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4054-803) ou 40 cm (réf. E4054-804).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



GANTS 5 DOIGTS CUIR RHT DOS ALUMINISÉ E4554-80*



EN 407
4124X4



EN 388
4144X

Paire de gants en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Dessus de la main aluminisé • 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4554-803), 40 cm (réf. E4554-804) ou 50 cm (réf. E4554-805).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



GANTS CUIR RHT DOS ALUMINISÉ DOUBLÉ DRAP LAINE E4554-83*



EN 407
4124X4



EN 388
4144

Paire de gants en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Dessus de la main en tissu aluminisé • 5 doigts • Doublure interne en drap de laine • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4554-833), 40 cm (réf. E4554-834) ou 50 cm (réf. E4554-835).

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 250°C. Le traitement RHT (Résistance Haute Température) évite le racornissement du cuir suite à son exposition répétée à la chaleur et préserve ainsi la souplesse des gants et moufles en cuir.

Le dessus aluminisé du gant ou de la moufle protège le dos de la main contre la chaleur rayonnante et les projections de métal en fusion.

Gant ou moufle préconisé(e) pour la fonderie, la sidérurgie ou encore les opérations de soudure et d'oxycoupage.





GANTS CUIR RHT DOS ET MANCHETTES ALUMINISÉES E4554-81*



EN 407
4124X4



EN 388
4144X

Paire de gants en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Dessus de la main et manchettes en tissu aluminisé • 5 doigts • Doublure interne en jersey laine • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4554-813), 40 cm (réf. E4554-814) ou 50 cm (réf. E4554-815).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS CUIR RHT DOS ET MANCHETTES ALUMINISÉES RENFORT PAUME/POUCE E4554-894



EN 407
4424X4



EN 388
4144X

Paire de gants avec dessous en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) avec renfort paume/pouce en cuir • Dessus de la main et manchettes en tissu aluminisé • 5 doigts • Doublure interne en jersey de laine • Renfort paume/pouce • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 40 cm.

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :



GANTS CUIR RHT DOS ALUMINISÉ ET BOUCLIER E4554-82*



EN 407
4124X4



EN 388
4144X

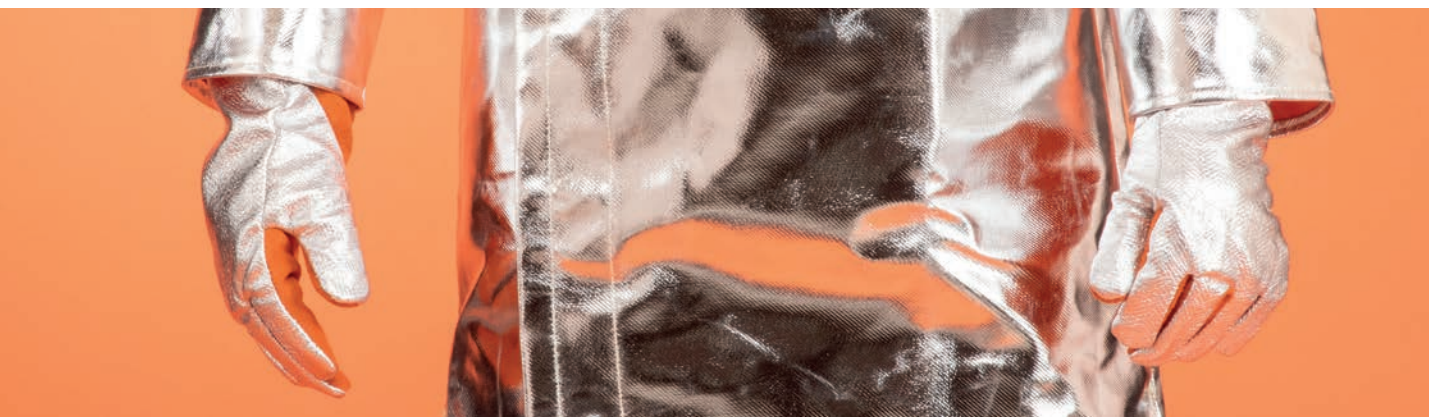
Paire de gants avec dessous en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) • Dessus de la main en para-aramide aluminisé • Bande de protection en Alutherm® sur le dessus de la main et intercalaire en nappe réfractaire • 5 doigts • Doublure interne en jersey • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 30 cm (réf. E4554-823) ou 40 cm (réf. E4554-824).

TAILLE

⑩

Retrouvez la
version web :





GANTS CUIR RHT DOS ET MANCHETTES ALUMINISÉES RENFORT FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE E4554-894/VEL/19



EN 407
4424X4



EN 388
4144X

Paire de gants en cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures) avec renfort paume/pouce • Dessus de la main et manchettes en carbone/para-aramide lourd aluminisé • 5 doigts • Fermeture par 3 auto-agrippants • Doublure interne en laine épaisse • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 40 cm.

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



GANTS CUIR FLEUR DOS ET MANCHETTES ALUMINISÉES FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE E4551-804



EN 407
4122X3



EN 388
3122X

Paire de gants avec paume en cuir fleur hydrofuge souple • Dessus de la main en para-aramide aluminisé • Manchettes aluminisées fermées latéralement par 3 auto-agrippants • 5 doigts • Non doublé • Assemblage en fil Kevlar® • Longueur : 40 cm.

TAILLE

(10)

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Contact limité avec des pièces jusqu'à 250°C. Le traitement RHT (Résistance Haute Température) évite le racornissement du cuir suite à son exposition répétée à la chaleur et préserve ainsi la souplesse des gants et moufles en cuir.

Le dessus aluminisé du gant ou de la moufle protège le dos de la main contre la chaleur rayonnante et les projections de métal en fusion. Gant ou moufle préconisé(e) pour la fonderie, la sidérurgie ou encore les opérations de soudure et d'oxycoupage.



PAIRE DE MANCHETTES

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets et aux biceps • Existe une version avec serrages par auto-agrippant aux biceps • Longueur : 40 cm.

MANCHETTES RETARDATEUR DE FLAMME

E4760-004

COMPOSITION | 100% coton traité retardateur de flamme - 340 gr/m²

TAILLE | **UNIQUE**



EN ISO 11612
A1 B1 C1 E1 F1



EN ISO 11611
A1 CLASSE I

Retrouvez la
version web :



MANCHETTES ALUMINIUM FONDU D2E2

E4774-106

COMPOSITION | 52% coton 38% acrylique type F 10% viscose retardateur de flamme satin - 340 gr/m²

TAILLE | **UNIQUE**



EN ISO 11612
A1 B1 C1 D2 E2 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Retrouvez la
version web :



MANCHETTES ALUMINIUM FONDU D3E3

E4778-106

COMPOSITION | 43% coton 30% acrylique type F 20% viscose retardateur de flamme 6% Para-aramide 1% Carbone satin - 360 gr/m²

TAILLE | **UNIQUE**



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 D3 E3 F1



EN ISO 11611
A1 + A2 CLASSE I

Retrouvez la
version web :





CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



BRAS, TORSE, MAINS



CONFECTION SUR-MESURE PAGE 144



PAIRE DE MANCHETTES

Paire de manchettes avec serrages élastiques aux poignets et aux biceps (uniquement aux poignets pour les manchettes aluminisées)
 • Existe une version avec serrages par auto-agrippant aux biceps •
 Longueur : 40 cm.

MANCHETTES DE SOUDEUR CUIR RHT

E4754-004

COMPOSITION | Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLE | UNIQUE



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Retrouvez la
version web :



MANCHETTES ALUMINISÉ

E4700-004

COMPOSITION | Para-aramide aluminisé

TAILLE | UNIQUE



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Retrouvez la
version web :



MANCHETTES PARA-ARAMIDE BOUCLETTE

E4701-004

COMPOSITION | Para-aramide bouclette

TAILLE | UNIQUE



EN 407

Retrouvez la
version web :



MANCHETTES COTON BOUCLETTE

E4768-004

COMPOSITION | Coton bouclette

TAILLE | UNIQUE



Retrouvez la
version web :



TABLIER



Tablier à bavette avec lanières de cou • Ceinture réglable par boucles • Existe en version bretelles croisées dans le dos • Possibilité de renfort ventral et de bretelles croisées.

TABLIER DE SOUDEUR À BAVETTE CUIR FLEUR

E2651-00*

COMPOSITION | Cuir fleur

TAILLES | (90 x 70 cm) (110 x 80 cm) (SUR MESURE)



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Retrouvez la
version web :



TABLIER DE SOUDEUR À BAVETTE CUIR RHT

E2654-00*

COMPOSITION | Cuir croûte traité RHT (Résistant Hautes Températures)

TAILLES | (90 x 70 cm) (110 x 80 cm) (SUR MESURE)



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Retrouvez la
version web :



TABLIER DE SOUDEUR CUIR DOUBLÉ PARA-ARAMIDE

E2654-20*

COMPOSITION | Cuir doublé Para-aramide

TAILLES | (90 x 70 cm) (130 x 110 cm) (SUR MESURE)



EN ISO 11611
A1 CLASSE 2

Retrouvez la
version web :

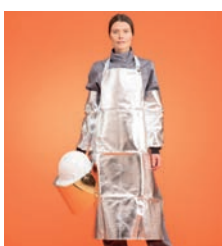


TABLIER ALUMINISÉ

E2600-00*

COMPOSITION | Para-aramide aluminisé

TAILLE | (90 x 70 cm) (110 x 80 cm) (140 x 80 cm) (SUR MESURE)



EN ISO 11612
A1 B1 C3 D3 E3 F1

Retrouvez la
version web :



TABLIER BÂCHE IGNIFUGÉE

E2663-303

COMPOSITION | Bâche ignifugée

TAILLE | (90 x 70 cm) (130 x 100 cm)

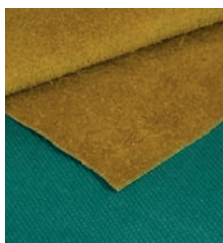
Retrouvez la
version web :

TABLIER BÂCHE IGNIFUGÉE AVEC RENFORT CUIR

E2661-10*

COMPOSITION | Bâche ignifugée et renfort cuir

TAILLE | (90 x 70 cm) (130 x 100 cm)

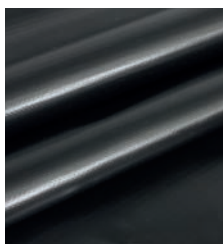
Retrouvez la
version web :

TABLIER PVC ENDUIT

E2693*

COMPOSITION | PVC enduit

TAILLE | (90 x 70 cm) (130 x 100 cm)

Retrouvez la
version web :

TABLIER JETS HAUTE PRESSION

E2695-200

COMPOSITION | Polyester enduit

TAILLE | (90 x 70 cm) (130 x 100 cm)

Retrouvez la
version web :



PROTECTION VISAGE

ARCEAU DE RELEVAGE ET SERRE-TÊTE _____ 134

VISIÈRES POLYCARBONATE _____ 136

VISIÈRES TISSU MÉTALLIQUE _____ 142



ARCEAU DE RELEVAGE UNIVERSEL E9100-00*



Arceau en aluminium anodisé adaptable sur la plupart des casques • Relevable avec maintien en position haute • Résiste à la corrosion et aux hautes températures (aucune partie en plastique) • Montage simple et rapide par un ressort pour fixation sur casques • Permet la fixation rapide de visières (polycarbonate ou grillagées) en position basse pour la protection de face, semi-relevée et relevée • Permet le port d'anti-bruit • Le ressort peut servir aussi à la fixation d'un protège-nuque • Adaptable pour casque IRIS E9100-002, nous consulter pour connaître l'arceau compatible à votre casque.

TAILLE

Unique



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Pour l'adaptation de visières de protection sur un casque à goulotte horizontale.

SERRE-TÊTE E9120-000



Serre-tête réglable avec protège-front en polycarbonate • Permet la fixation de visières en position relevée ou basse pour protection du visage • Relevable avec maintien en position haute.

TAILLE

Unique



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE POLYCARBONATE INCOLORE E9211-402



EN 166
1BT9

Visière rigide incolore en polycarbonate traitée anti-rayure • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1mm



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE PPSU INCOLORE E9211-422



EN 166
1BT9

Visière rigide incolore en PPSU • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 2mm • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 2mm



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE POLYCARBONATE INCOLORE AVEC RETOUR MENTON E9211-405



EN 166
1BT9

Visière rigide incolore en polycarbonate traitée anti-rayure • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Retour menton • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1mm



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les impacts de moyenne intensité et les métaux fondus et solides chauds.

Visières en polycarbonate : température maximum sur la surface de la visière 135°C, au-delà utilisez une visière dorée ou en verre minéral.

Visière PPSU : température maximum sur la surface de la visière 250°C, au-delà utilisez une visière dorée ou en verre minéral.





PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les UV, la chaleur rayonnante, les impacts de moyenne intensité, les projections de métal fondu et solides chauds, classe optique.



VISIÈRE POLYCARBONATE DORÉE E9211-102



EN 166
4-41BT9

Visière rigide métallisée or en polycarbonate traitée anti-rayure et recouverte d'une feuille d'or • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1mm



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE POLYCARBONATE DORÉE AVEC RETOUR MENTON E9211-407



EN 166
4-41BT9

Visière rigide métallisée or en polycarbonate et recouverte d'une feuille d'or • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • Retour menton • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1mm



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les UV, la chaleur rayonnante, les impacts de moyenne intensité, les projections de métal fondu et solides chauds, classe optique.

VISIÈRE POLYCARBONATE INCOLORE ET DORÉE E9211-102BIC



EN 166
4-4 1BT9

Visière rigide bicolore métallisée or et incolore en polycarbonate traitée anti-rayure • Moitié supérieure recouverte d'une feuille d'or • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1 mm

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les chocs de faible intensité, les UV et la chaleur rayonnante (infrarouges). Recommandée pour les soudeurs.

VISIÈRE POLYCARBONATE TEINTÉE VERT N°5 E9211-702



EN 166
51F

Visière rigide teintée vert n°5 en polycarbonate traitée anti-rayure • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1 mm

Retrouvez la
version web :





PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les impacts de moyenne intensité, les UV, la chaleur rayonnante, les projections de métal fondu et solides chauds, classe optique.

VISIÈRE POLYCARBONATE TEINTÉE VERT N°5 DORÉE E9211-112



EN 166
4-5 1BT9

Visière rigide teintée vert n°5 doré en polycarbonate traitée anti-rayure et recouverte d'une feuille d'or • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et le polycarbonate vert atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • La couche d'or côté extérieur est recouverte d'un vernis qui apporte une résistance mécanique améliorée à la rayure • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1 mm



Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les impacts de moyenne intensité, les UV, la chaleur rayonnante, les projections de métal fondu et solides chauds, classe optique.

VISIÈRE POLYCARBONATE TEINTÉE VERT N°6 DORÉE E9211-112T6



EN 166
4-6 1BT9

Visière rigide teintée vert N°6 doré en polycarbonate traitée anti-rayure • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et le polycarbonate vert atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • La couche d'or côté extérieur est recouverte d'un vernis qui apporte une résistance mécanique améliorée à la rayure • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.

TAILLE

500 x 250 x 1 mm



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE POLYCARBONATE TEINTÉE VERT N°5 DORÉE AVEC RETOUR MENTON E9211-408



EN 166
4-5 IBT9

Visière rigide teintée vert n°5 dorée en polycarbonate traitée anti-rayure et recouverte d'une feuille d'or • L'or réfléchit la chaleur rayonnante pour ralentir le passage de la chaleur et le polycarbonate vert atténue la luminosité pour éviter l'éblouissement • Le support filtre les UV et la couche d'or filtre les infrarouges • Retour menton • Dimensions (en mm) : 500 x 250 x 1 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou sur le serre-tête référence 9120.



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Protection du visage contre les impacts de moyenne intensité, les UV, la chaleur rayonnante, les projections de métal fondu et solides chauds, classe optique.

TAILLE

500 x 250 x 1 mm

Retrouvez la
version web :





VISIÈRE TISSU MÉTALLIQUE SOUPLE E9212-002



EN 1731
S

Visière en tissu métallique souple teinté en noir côté intérieur pour éviter la réflexion • Bordure en tissu aluminisé • Dimensions (en mm) : 500 x 250 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100.

TAILLE

500 x 250 x 1mm



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE TISSU MÉTALLIQUE PLEIN E9212-0** ou E9212-1**



EN 1731
S

Visière en tissu métallique plein teinté en noir côté intérieur pour éviter la réflexion • Bordures en tissu aluminisé • Dimensions (en mm) : 200 x 135 ou 300 x 180 • Adaptable sur l'arceau de relevage universel ou à visser directement sur le casque • Référence E9212-011 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 300 mm x 180 mm • Référence E9212-110 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 200 mm x 135 mm • Référence E9212-001 : visière à clipser sur l'arceau de relevage universel de dimensions 300 mm x 180 mm.

TAILLES

300 x 180

200 x 135



Retrouvez la
version web :

VISIÈRE TISSU MÉTALLIQUE FENÊTRES RONDES E9212-5*



EN 1731
S

Visières en tissu métallique teinté en noir côté intérieur pour éviter la réflexion • Bordures en tissu aluminisé • Deux fenêtres rondes ou 1 fenêtre ronde d'un diamètre de 50 mm • Système de clips pour fixer les verres • Dimensions (en mm) : 200 x 135 ou 300 x 180 • Adaptables sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou à visser directement sur le casque. • Référence E9212-500 : visière aux dimensions 200 mm x 135 mm à clipser sur l'arceau de relevage universel • Référence E9212-510 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 200 mm x 135 mm.

TAILLES

300 x 180

200 x 135



Retrouvez la
version web :



VISIÈRE TISSU MÉTALLIQUE UNE FENÊTRE E9212



EN 1731
S

Visière en tissu métallique teinté en noir côté intérieur pour éviter la réflexion • Bordures en tissu aluminisé • Une fenêtre de dimensions 120 x 60 mm • Système de clips pour fixer les verres • Dimensions (en mm) : 200 x 135 ou 300 x 180 ou 500 x 300 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou à visser directement sur le casque • Référence E9212-100 : visière aux dimensions 200 mm x 135 mm à clipser sur l'arceau de relevage universel • Référence E9212-101 : visière aux dimensions 300 mm x 180 mm à clipser sur l'arceau de relevage universel • Référence E9212-004 : visière aux dimensions 500 mm x 300 mm à clipser sur l'arceau de relevage universel • Référence E9212-120 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 200 mm x 135 mm • Référence E9212-111 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 300 mm x 180 mm • Référence E9212-300 : visière grillagée de 200 mm x 135 mm • Référence E9212-112 : visière grillagée de 300 mm x 180 mm.

TAILLES

500 x 300 300 x 180 200 x 135

Retrouvez la
version web :



VISIÈRE TISSU MÉTALLIQUE DEUX FENÊTRES E9212-2**



EN 1731
S

Visière en tissu métallique teinté en noir côté intérieur pour éviter la réflexion • Bordures en tissu aluminisé • Deux fenêtres de dimensions 60 x 60 mm • Système de clips pour fixer les verres • Dimensions (en mm) : 200 x 135 ou 300 x 180 • Adaptable sur casque par l'arceau de relevage universel référence 9100 ou à visser directement sur le casque. • Référence E9212-200 : visière aux dimensions 200 mm x 135 mm à clipser sur l'arceau de relevage universel • Référence E9212-201 : visière aux dimensions 300 mm x 180 mm à clipser sur l'arceau de relevage universel • Référence E9212-210 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 200 mm x 135 mm • Référence E9212-211 : visière à visser directement sur le casque de dimensions 300 mm x 180 mm.

TAILLES

300 x 180 200 x 135

Retrouvez la
version web :



PRÉCONISATIONS DE VOTRE SPÉCIALISTE EPI

Permet une dissipation de la chaleur rayonnante par effet radiateur. Protection contre des faibles impacts solides.

Attention, ne protège pas des infrarouges, ni des UV et ne stoppe pas les projections liquides.

SUR-MESURE

CONFECTION SUR-MESURE

Pour répondre à la demande grandissante d'EPI spécifiques, nous avons développé un catalogue d'options sur-mesures adaptables à notre offre standard.

EDC PROTECTION, un des leaders français sur le marché des équipements de protection individuelle, accompagne et conseille l'ensemble de ses clients sur des problématiques où le risque de mort est omniprésent.

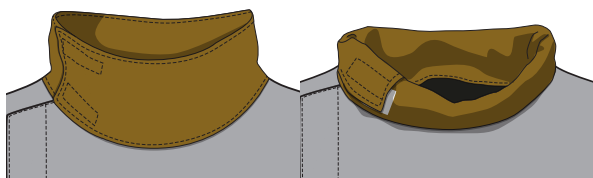
Véritable porte drapeau du Made In France, EDC PROTECTION est fier de pouvoir préserver son savoir-faire sur le site historique de Noviant aux Près.

Chaque problématique rencontrée est unique, il est de notre devoir d'adapter notre réponse à l'environnement de l'utilisateur final.

Notre service de confection sur-mesure a pour mission d'étudier et de concevoir les solutions offrant une protection optimale.

La liste que nous vous présentons n'est en aucun cas exhaustive mais représente la majorité des demandes que nous traitons. Nous sommes à vos côtés pour étudier toute demande de personnalisation spécifique.

01 COL EN CUIR REPLIABLE



DÉCLINAISONS POSSIBLES

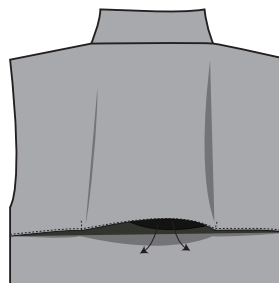
Manteau

Veste

Combinaison

Tablier à manches

02 AÉRATION DORSALE AVEC RECOUVREMENT



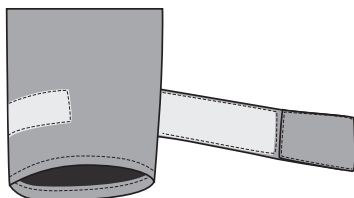
DÉCLINAISONS POSSIBLES

Manteau

Veste

03 PATTE DE SERRAGE AUTO-AGRIPPANTE AUX MANCHES

Pour resserrer le bas de manches sous ou sur les gants



DÉCLINAISONS POSSIBLES

Manteau

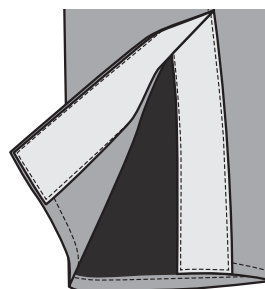
Veste

Combinaison

Tablier à manches

04 FENTE ET PATTE DE SERRAGE AUTO-AGRIPPANTE AUX MANCHES

Permet une ouverture plus large pour enfiler les gants



DÉCLINAISONS POSSIBLES

Manteau

Veste

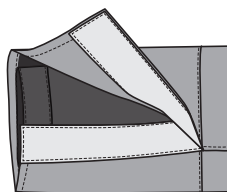
Combinaison

Tablier à manches





05 SURMANCHETTES OU DOUBLES MANCHES ALU



DÉCLINAISONS POSSIBLES

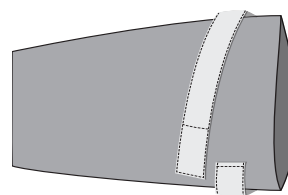
Manteau

Veste

Combinaison

Tablier à manches

06 PATTE DE SERRAGE AUTO-AGRIPPANTE EN BOUT

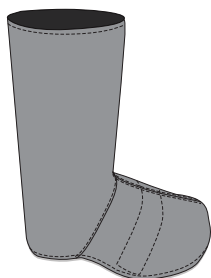


DÉCLINAISONS POSSIBLES

Gant

Manchette

07 RESSORT «COUP DE PIED»



Remplacement de la lanière sous le pied par un ressort sur le coup de pied qui vient serrer le pied de chaque côté et faire tenir la guêtre.

DÉCLINAISONS POSSIBLES

Guêtres

08 BAVETTE ALUMINISÉE POUR TOUTES VISIÈRES POLYCARBONATE

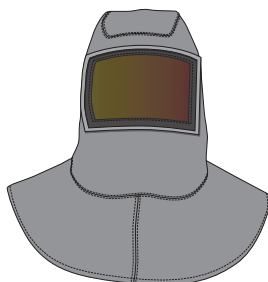


Rajout d'une bavette aluminisée cousue pour rallonger la couverture basse des visières face aux projections.

DÉCLINAISONS POSSIBLES

Protection visage

09 ÉCRAN GRILLAGÉ

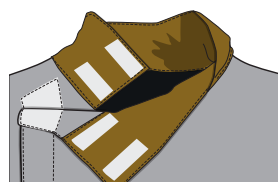


Ajout d'un écran grillagé en premier plan pour augmenter l'étanchéité face aux projections/poussières. Fixation auto-agrippants ou pressions.

DÉCLINAISONS POSSIBLES

Cagoule

10 TABLIER À MANCHES

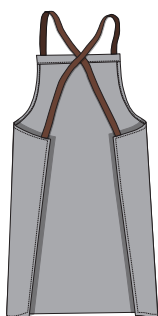


Possibilité de positionner la fermeture à l'avant du vêtement. Fermeture identique à celle des manteaux.

DÉCLINAISONS POSSIBLES

Tablier

11 TABLIER À BAVETTE

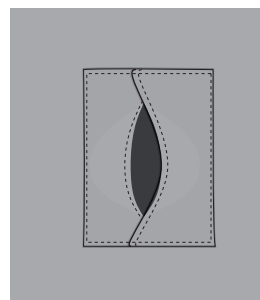


Bretelles croisées dans le dos.

DÉCLINAISONS POSSIBLES

Tablier

12 FENTE DOS POUR PASSAGE D'UN MOUSQUETON



Création d'une fente dans le dos du vêtement pour permettre le passage d'un mousqueton dans le cas d'un port de baudrier sous la tenue de protection.

DÉCLINAISONS POSSIBLES

Manteau

Veste

Combinaison

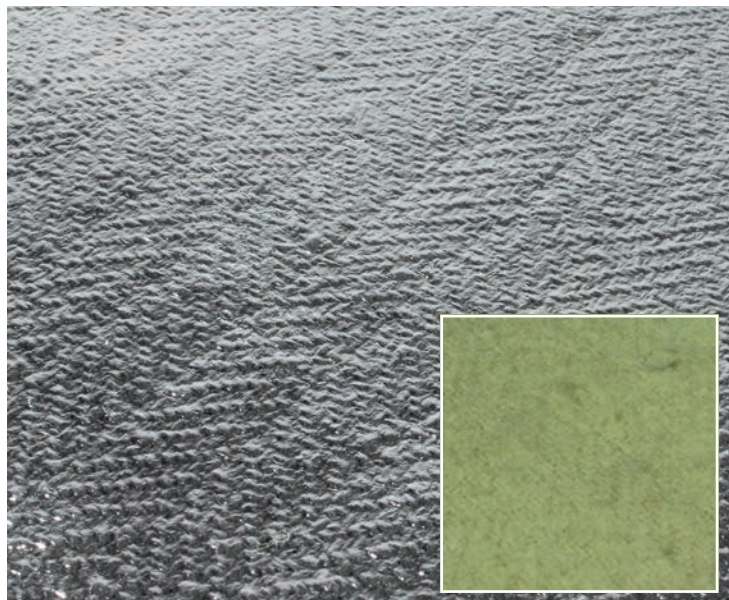
TISSUS EDC PROTECTION

Les risques auxquels sont confrontés nos EPI sont très intenses et extrêmes, EDC PROTECTION se tient à votre disposition pour vous accompagner dans votre démarche et vous aider à mener une préconisation juste et trouver ensemble les solutions parfaitement adaptées à vos besoins.

L'étape de sélection des tissus est primordiale dans la fabrication d'un équipement de protection fiable et efficace. En effet, chaque tissu que nous référençons possède des atouts propres à sa composition pour une protection sur-mesure, toujours plus adaptée aux contraintes spécifiques de vos métiers.

En tant que spécialiste, notre rôle est de vous accompagner dans la définition de vos besoins et dans le choix du tissu idéal pour concevoir un équipement de protection individuelle personnalisé.

Les nouveaux tissus D1808 et D1809 apportent des niveaux de performance uniques en matière de résistance contre les risques mécaniques. Ces tissus techniques illustrent à la perfection notre volonté permanente de nous améliorer, afin d'offrir aux professionnels les meilleures performances possibles en matière de protection.



D1000 - GAMME « 00 »

COMPOSITION

Para-aramide aluminisé

ALUMINISATION

Feuille aluminisée transfert

POIDS

500 gr/m²

PERFORMANCE ISO 11612

A1 B1 C3 D3 E3 F1

Tissu standard utilisé dans les métiers des fonderies, métallurgies, sidérurgies... pour couvrir des risques combinant chaleur rayonnante et projections. Ce tissu est notre standard pour se protéger de l'acier et de la fonte.



D1017 - GAMME « 17 »

COMPOSITION

Carbone/Para-aramide aluminisé léger (70/30)

ALUMINISATION

Feuille aluminisée PET

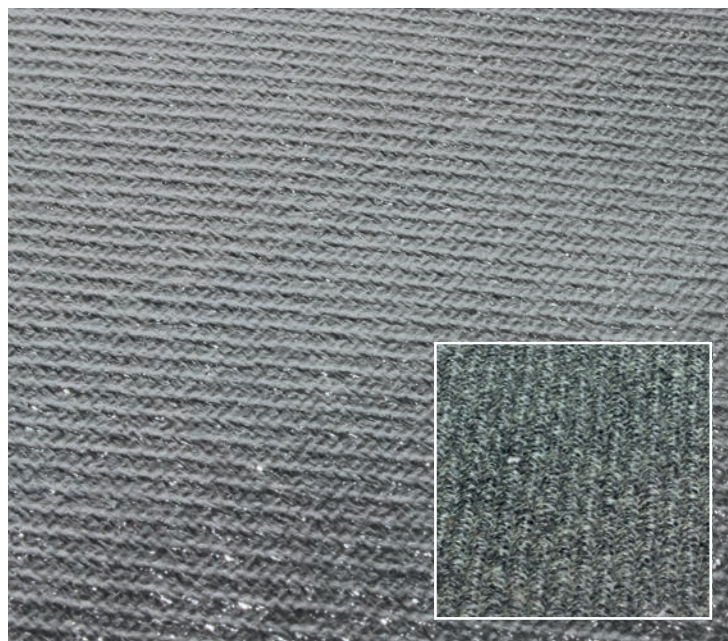
POIDS

340 gr/m²

PERFORMANCE ISO 11612

A1 B1 C3 D3 E3 F1

Tissu très léger et souple. Sa feuille PET lui confère une belle brillance qui lui vaudra d'être privilégié dans les métiers avec des risques de projections moins intenses et/ou des besoins de confort et légèreté s'imposent.



D1018 - GAMME « 18 »

COMPOSITION

Carbone/Para-aramide aluminisé moyen (70/30)

ALUMINISATION

Feuille aluminisée PET

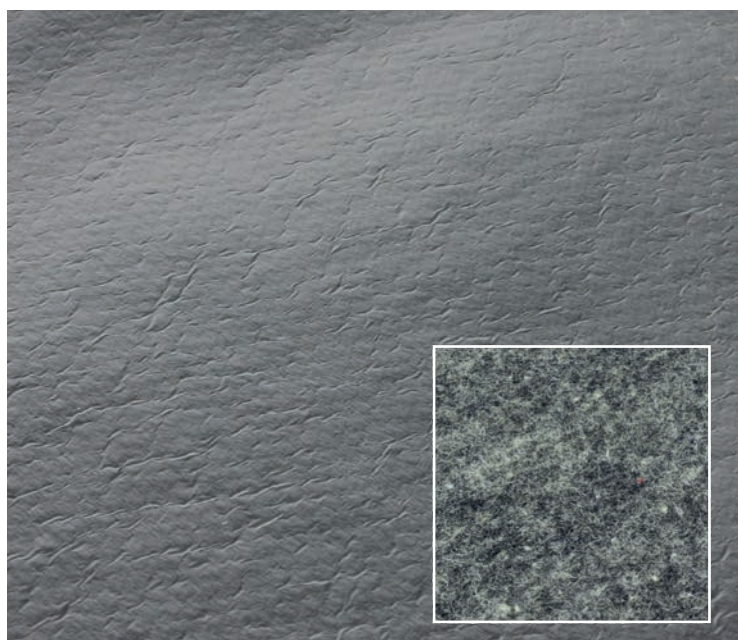
POIDS

520 gr/m²

PERFORMANCE ISO 11612

A1 B1 C3 D3 E3 F1

Sa feuille PET lui confère une belle brillance et donc un fort pouvoir face à la chaleur rayonnante. Son grammage moyen lui permet de répondre à beaucoup de problématique confrontant au rayonnement et aux projections. Tissu utilisé autant dans les métiers de l'acier que ceux de l'aluminium.



D1021 - GAMME « 21 »

COMPOSITION

Molleton Carbone/Para-aramide aluminisé (70/30)

ALUMINISATION

Feuille aluminisée PET

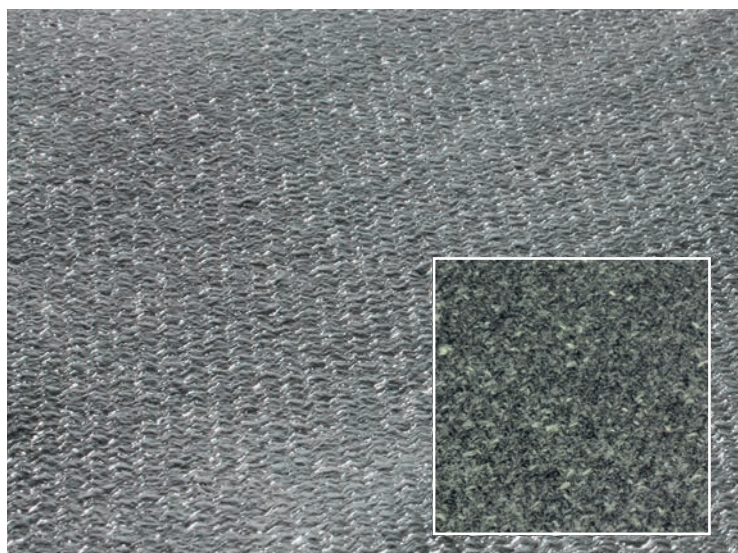
POIDS

430 gr/m²

PERFORMANCE ISO 11612

A1 B1 C4 D3 E3 F2

Sa feuille PET lui confère une belle brillance et donc un fort pouvoir face à la chaleur rayonnante. Son grammage moyen lui permet de répondre à beaucoup de problématique confrontant au rayonnement et aux projections. Tissu utilisé autant dans les métiers de l'acier que ceux de l'aluminium.



D1019 - GAMME « 19 »

COMPOSITION

Carbone/Para-aramide aluminisé lourd (70/30)

ALUMINISATION

Feuille aluminisée transfert

POIDS

680 gr/m²

PERFORMANCE ISO 11612

A1 B1 C3 D3 E3 F1

Tissu épais et résistant qui permettra de répondre aux risques les plus importants, exposant au rayonnement et notamment en cas de projections intenses.



BODYGUARD D1704

COMPOSITION

Croisé para-aramide

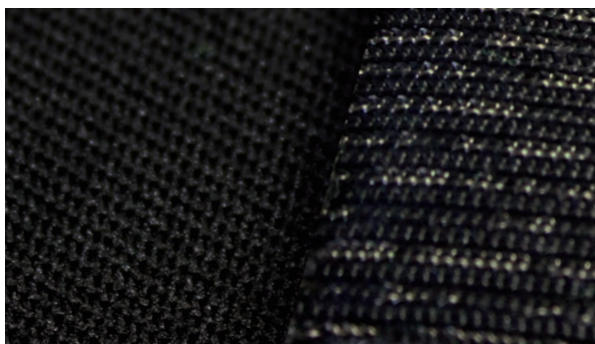
POIDS

240 gr/m²

NIVEAU DE PERFORMANCE EN 388

Résistance à l'abrasion : niveau 1
 Résistance à la coupure : niveau 3
 Résistance à la coupure : niveau 4 (en double épaisseur)
 Résistance à la déchirure : niveau 4
 Résistance à la perforation : niveau 0

Ce tissu fin et léger offre un premier niveau de protection face aux risques mécaniques avec un niveau 3 à la coupure par des objets tranchants.



BODYGUARD D1807

COMPOSITION

Tricot Kozane® armure souple en double couche

POIDS

600 gr/m²

COLORIS

Noir

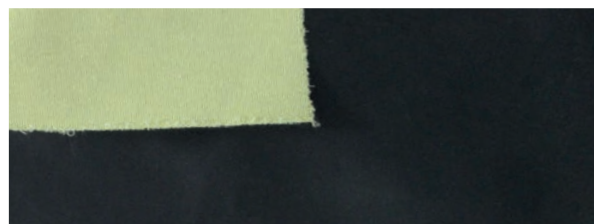
NIVEAU DE PERFORMANCE EN 388

Résistance à l'abrasion : niveau 4
 Résistance à la coupure : niveau 5
 Résistance à la déchirure : niveau 4
 Résistance à la perforation : niveau 4

PERFORMANCE ISO 13997

Niveau E à la coupure par objets tranchants

Un tissu de très haute protection normé 5 à la coupure et 4 à la perforation, déchirure et abrasion. Disponible en version jaune fluo D1807JF.



BODYGUARD D1804

COMPOSITION

Tissu para-aramide avec enduction silicone

POIDS

600 gr/m²

NIVEAU DE PERFORMANCE EN 388

Résistance à l'abrasion : niveau 2
 Résistance à la coupure : niveau 5
 Résistance à la déchirure : niveau 3
 Résistance à la perforation : niveau 2

PERFORMANCE ISO 13997

Résultat de 10,82 Newtons -> niveau C

CONFORME ISO 15025

Protection contre les flammes – méthode d'essai pour la propagation de flamme limitée.

CONFORME ISO 17493

Protection contre la chaleur

Le tissu D1804 offre un excellent niveau 5 de performance face à la coupure. Sa face enduite résiste par nature à l'eau et l'huile. Peut être mis en œuvre dans un contexte chaud puisqu'il est conforme aux normes ISO 15025 et ISO 17493.



BODYGUARD D1807JF

COMPOSITION

Tricot Kozane® armure souple en double couche

POIDS

600 gr/m²

COLORIS

Jaune fluorescent

NIVEAU DE PERFORMANCE EN 388

Résistance à l'abrasion : niveau 2
 Résistance à la coupure : niveau 5
 Résistance à la déchirure : niveau 4
 Résistance à la perforation : niveau 4

PERFORMANCE ISO 13997

Niveau E à la coupure par objets tranchants

Un tissu de protection normé 5 à la coupure, 4 à la perforation et à la déchirure et 2 à l'abrasion. Disponible en version noir D1807.



BODYGUARD D1808

COMPOSITION

Polyéthylène haute performance / fil d'acier ultra-fin / fibres polyamide et polyester

POIDS

389 gr/m²

COLORIS

Blanc

NIVEAU DE PERFORMANCE EN 388

Résistance à l'abrasion : niveau 3

Résistance à la coupure : niveau X (test non adapté, se référer aux résultats ISO 13997)

Résistance à la déchirure : niveau 4

Résistance à la perforation : niveau 3

Résistance à la coupure par objets tranchants ISO 13997 : niveau E

PERFORMANCE ANSI ASTM F2992-15

Niveau de protection A5 contre la coupure (score : 2,927 g)

Le tissu de protection D1808 se distingue par sa légèreté puisqu'il est le plus léger de sa catégorie. Sur le plan des performances, il offre des niveaux élevés de résistance aux coupures, perforations, déchirures et à l'abrasion. Développé pour la fabrication de vêtements anti-coupure, ce tissu technique est lavable, respirant et doux pour le plus grand confort des professionnels.



BODYGUARD D1809

COMPOSITION

Polyéthylène haute performance / fil d'acier ultra-fin / fibres polyamide et polyester

POIDS

411 gr/m²

COLORIS

Noir

NIVEAU DE PERFORMANCE EN 388

Résistance à l'abrasion : niveau 3

Résistance à la coupure : niveau X (test non adapté, se référer aux résultats ISO 13997)

Résistance à la déchirure : niveau 4

Résistance à la perforation : niveau 4

Résistance à la coupure par objets tranchants ISO 13997 : niveau F

PERFORMANCE ANSI ASTM F2992-15

Niveau de protection A8 contre la coupure (score : 5,215 g)

Le tissu D1809 est le compromis idéal pour allier confort et efficacité dans un même vêtement anti-coupure. Il atteint des niveaux de protection exceptionnels contre les risques mécaniques en obtenant les meilleurs résultats possibles lors des tests de coupure, de déchirure et de perforation. Pensé pour la confection de vêtements de protection anti-coupure, ce tissu technique est lavable, respirant et doux pour le plus grand confort des porteurs.

Notre raison d'être a toujours été la protection de l'homme et de la femme au travail. Face à la demande croissante de vêtements anti-coupure, nous avons décidé d'étendre notre savoir-faire en matière d'EPI aux risques de coupure. Nous vous offrons désormais la possibilité de créer et de faire fabriquer des modèles de vêtements et accessoires anti-coupure spécialement étudiés pour votre profession, selon vos contraintes et les risques que vous rencontrez au quotidien.



LE GROUPE DMD FRANCE VOUS ACCOMPAGNE DANS LA CRÉATION **D'UNE PROTECTION ANTI-COUPURE SUR-MESURE**

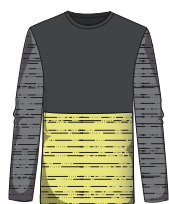
Tee-shirts, polos, boléros, tabliers, vestes, pantalons ou encore manchettes, nous vous accompagnons dans la création de vos tenues 100% personnalisables :

- Elaboration de votre cahier des charges (type de vêtement, coloris, tissus).
- Analyse de la collection existante.
- Conseils pour le choix des tissus.
- Conseils dans le choix des normes.
- Conception du vêtement (choix des zones de protection, look...) Etc...

Pour la fabrication spéciale d'accessoires anti-coupure (tablier, tour de cou, manchettes...), nous vous invitons à contacter directement l'équipe EDC Protection. Pour la fabrication spéciale de vêtements anti-coupure (Tee-shirts, polos, vestes, pantalons...), nous vous invitons à contacter directement l'équipe DMD France : www.dmd-france.com - servicecommercial@dmd-france.com

DES MODÈLES À CONFIGURER SELON VOS CONTRAINTES

T-SHIRTS & POLOS



BOLEROS



ZOOM SUR LES PERFORMANCES DE LA NORME EN 388



A : ABRASION 1 À 4	B : COUPURE * 1 À 5	C : DÉCHIRURE 1 À 4	D : PERFORATION 1 À 4	E : ESSAI «COUPE TEST»** EN ISO 13997 A À F (OU X)	F : ESSAI «D'IMPACT» EN ISO 13594 P OU X
				X = Essai non réalisé	X = Essai non réalisé (facultatif)
				INDICE F $\geq$ 30	P = Essai réussi (facultatif)
	INDICE 5 $\geq$ 20			INDICE E $\geq$ 22	
INDICE 4 $\geq$ 8000	INDICE 4 $\geq$ 10	INDICE 4 $\geq$ 75	INDICE 4 $\geq$ 150	INDICE D $\geq$ 15	
INDICE 3 $\geq$ 2000	INDICE 3 $\geq$ 5	INDICE 3 $\geq$ 50	INDICE 3 $\geq$ 100	INDICE C $\geq$ 10	
INDICE 2 $\geq$ 500	INDICE 2 $\geq$ 2,5	INDICE 2 $\geq$ 25	INDICE 2 $\geq$ 60	INDICE B $\geq$ 5	
INDICE 1 $\geq$ 100	INDICE 1 $\geq$ 1,2	INDICE 1 $\geq$ 10	INDICE 1 $\geq$ 20	INDICE A $\geq$ 2	
Nombre de cycles nécessaires à l'abrasif pour percer l'échantillon	Nombre de cycles nécessaire à la lame circulaire sous 5 N de pression pour trancher l'échantillon	Force nécessaire pour déchirer l'échantillon	Force nécessaire au poinçon pour perforer l'échantillon	Force nécessaire à une lame (rasoir) pour fendre l'échantillon sur une course de 20 mm.	Maintien de l'état du gant recevant un poids de 2,5 kg avec une énergie de 5 joules

* Dans le cas général, pour tous les gants qui n'usent pas la lame lors de l'essai Coupe-test et dont le nombre de cycles pour couper l'échantillon n'est pas supérieur à 60 cycles, il n'y a aucun changement.

** Nouvel essai prévu quand l'essai habituel (Coupe-test) n'est pas adapté. Ce cas concerne les gants de haute résistance à la coupure qui usent la lame lors de l'essai, donnant des résultats erronés.

TABLIERS



PANTALONS



VESTES





EN ISO 11612

A B C D E F

NORME EN ISO 11612
VÊTEMENTS DE PROTECTION CONTRE LA
CHALEUR ET LES FLAMMES
EPI DE CATÉGORIE 2 OU 3

NORME EN ISO 11612

NORME

La norme internationale EN ISO 11612 spécifie les exigences de performance relatives aux articles d'habillement fabriqués avec des matériaux souples et conçus pour protéger le corps humain contre la chaleur et/ou les flammes. Cette norme ne concerne pas la protection des mains.

Pour la protection de la tête et des pieds, les seuls articles d'habillement de protection relevant du domaine d'application de la norme EN ISO 11612 sont les guêtres, les cagoules et les couvre-chaussures. Concernant les cagoules, aucune exigence n'est donnée pour les visières et les appareils respiratoires.

Les exigences de la norme EN ISO 11612 sont applicables aux articles d'habillement qui pourraient être portés pour un large éventail d'utilisations finales, où il existe un besoin de vêtements offrant des propriétés de propagation de flamme limitée et où le porteur peut être exposé à une chaleur émise par rayonnement, par convection ou par contact ou à des projections/éclaboussures de métal en fusion.

Enfin, cette norme ne s'applique pas aux vêtements de protection spécifiés par d'autres normes internationales, tels que ceux pour la lutte contre l'incendie pour feux de structure (EN 469) ou ceux utilisés dans les activités de soudage et techniques connexes (EN ISO 11611).

LECTURE DES PERFORMANCES

Les performances des vêtements répondant à la norme EN 11612 sont indiquées par 6 indices.

A : Comportement face à la propagation de la flamme - A1 (sur face) et/ou A2 (sur tranche)

B : Résistance à la chaleur convective - B1 à B3

<u>Niveau de performance</u>	<u>Temps de résistance à la chaleur convective (en secondes)</u>
B1	$4,0s \leq B1 < 10,0s$
B2	$10,0s \leq B2 < 20,0s$
B3	$20,0s \leq B3$

C : Résistance à la chaleur radiante - C1 à C4

<u>Niveau de performance</u>	<u>Temps de résistance à la chaleur radiante (en secondes)</u>
C1	$7,0s \leq C1 < 20,0s$
C2	$20,0s \leq C2 < 50,0s$
C3	$50,0s \leq C3 < 95,0s$
C4	$95,0s \leq C4$

D : Résistance aux projections d'aluminium en fusion - D1 à D3

<u>Niveau de performance</u>	<u>Projections d'aluminium en fusion (en grammes)</u>
D1	$100g \leq D1 < 200g$
D2	$200g \leq D2 < 350g$
D3	$350g \leq D3$

E : Résistance aux projections de fonte en fusion - E1 à E3

<u>Niveau de performance</u>	<u>Projections de fonte en fusion (en grammes)</u>
E1	$60g \leq E1 < 120g$
E2	$120g \leq E2 < 200g$
E3	$200g \leq E3$

F : Résistance à la chaleur de contact - F1 à F3

<u>Niveau de performance</u>	<u>Temps de résistance à la chaleur de contact (en secondes)</u>
F1	$5,0s \leq F1 < 10,0s$
F2	$10,0s \leq F2 < 15,0s$
F3	$15s \leq F3$

MÉTIERS

Toutes les activités durant lesquelles les travailleurs sont exposés à une chaleur émise par rayonnement, par convection ou par brefs contacts avec une flamme et/ou à des projections et éclaboussures de métal en fusion. Selon leurs niveaux de performances, les vêtements vont protéger les travailleurs de différents métiers possédant des niveaux de risques différents : métallurgie, aciérie, carrosserie, fonderie, ferronnerie, sidérurgie, industrie plastique, constructeur de pièces métalliques, fabricant de moteurs, fabricant de matériel d'éclairage, mécanique industrielle, tuyauterie industrielle...

NORME EN ISO 11611

NORME

La norme internationale EN ISO 11611 spécifie les exigences de sécurité minimales des équipements de protection qui doivent être portés durant des opérations de soudage et autres procédés techniques ayant des risques comparables.

EPI de catégorie 2, les articles conformes à la norme EN ISO 11611 visent à protéger l'utilisateur contre des projections de métal fondu, le contact de courte durée avec une flamme, la chaleur radiante d'un arc et minimise les risques de chocs électriques par contact accidentel avec des conducteurs sous tension.

Le domaine d'application de la norme EN ISO 11611 comprend les cagoules, les tabliers, les manches et les guêtres, destinés à protéger le corps y compris la tête (cagoules) et les pieds (guêtres). Est exclue de son domaine d'application la protection des mains.

LECTURE DES PERFORMANCES

Selon les exigences de performances, la norme EN ISO 11611 distingue 2 classes de protection.

- **Classe 1 - Protection contre les risques faibles**

Elle spécifie les exigences pour les techniques de soudage et les situations provoquant le moins de projections de métal et une chaleur radiante faible.

- **Classe 2 - Protection contre les risques plus importants**

Elle spécifie les exigences pour les techniques de soudage et les situations provoquant plus de projections de métal et une chaleur radiante plus élevée.

Pour une protection complète adéquate contre les risques rencontrés par les soudeurs, il convient que des EPI couverts par d'autres normes soient portés en compléments afin de protéger la tête, le visage, les mains et les pieds.

Pour définir la classe de protection, différents tests sont effectués.

- **Des tests de propagation de flamme**

La méthode utilisée pour ces tests d'inflammabilité dépend du risque qui existe au cours de l'utilisation prévisible.

- **Des tests de transfert de chaleur**

Ils permettent de déterminer le temps nécessaire pour qu'une chaleur rayonnante déterminée traverse l'échantillon.

- **Des tests d'impact des projections**

Ces tests permettent de déterminer l'élévation de température derrière un échantillon recevant un nombre déterminé de gouttelettes de métal en fusion.

- **Des tests de résistance électrique**

Ils permettent de déterminer la résistance, et donc l'ampérage, traversant l'échantillon lorsque celui-ci est soumis à une tension de 100 V.

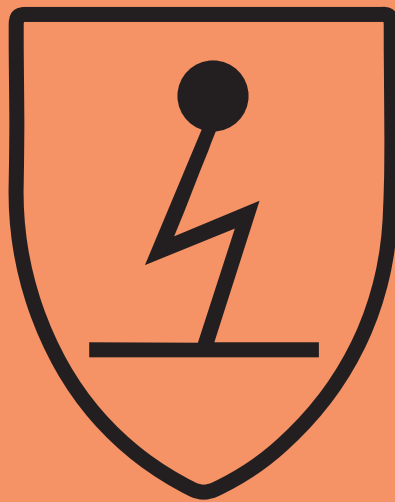
MÉTIER

Niveau de protection	Critères de sélection relatifs au procédé de soudage	Critères de sélection relatifs aux conditions de l'environnement
Classe 1	Techniques de soudage manuel avec légère formation de projections et gouttelettes, par exemple : soudage aux gaz, soudage TIG, soudage MIG, microsoudage au plasma, brasage, soudage par points, soudage MMA (électrode recouverte de rutile)...	Fonctionnement de machines, par exemple : appareils d'oxycoupage, appareils de découpe par fusion plasma, appareils de soudage électrique par résistance, appareils pour projections thermique, soudage sur établi...
Classe 2	Techniques de soudage manuel avec grosses projections de métaux, par exemple : soudage MMA (électrode enrobée basique ou électrode enrobée de cellulose), soudage MAG (avec CO2 ou mélange de gaz), soudage MIG (avec courant élevé), soudage à l'arc au fil fourré autoprotégé, découpage par fusion plasma, calibrage, oxycoupage...	Fonctionnement de machines : - En espaces confinés - À des emplacements de soudage ou découpage au plafond ou dans des positions de gêne comparable.



EN ISO 11611

NORME EN ISO 11611
VÊTEMENTS DE PROTECTION POUR LES
SOUDEURS ET LES TECHNIQUES CONNEXES
EPI DE CATÉGORIE 2



EN 1149-5

NORME EN 1149-5
VÊTEMENTS DE PROTECTION CONTRE LES
CHARGES ÉLECTROSTATIQUES
EPI DE CATÉGORIE 2

NORME EN 1149-5

NORME

La norme européenne EN 1149-5 spécifie des exigences relatives aux vêtements de protection permettant la dissipation des charges électrostatiques afin d'empêcher les décharges électriques qui peuvent être incendiaires dans une zone ATEX. Ces exigences peuvent se révéler insuffisantes dans les atmosphères inflammables enrichies en oxygène. La présente norme n'est pas applicable à la protection contre les tensions du réseau.

LECTURE DES PERFORMANCES

Le matériau textile employé pour la fabrication de ces EPI comporte une grille de fil en carbone qui dissipe les charges électrostatiques par leur diffusion progressive dans le matériau.

Pour assurer une protection efficace, les EPI répondant à la norme EN 1149-5 doivent impérativement être en contact avec la peau et le porteur relié à la terre (chaussures conductrices possédant une résistance inférieure à 1,108 Ohm).

L'APPARITION DES PHÉNOMÈNES ÉLECTROSTATIQUES ET LEURS DANGERS

Le corps humain a une résistance électrique suffisamment faible pour agir comme un conducteur, mais s'il est isolé de la terre (plancher ou chaussures isolantes), il peut accumuler des charges électrostatiques.

L'accumulation de charges électriques peut intervenir de différentes façons :

- par contact, en touchant un équipement ou des matériaux chargés,
- par induction en raison d'une charge sur le vêtement ou de la présence d'objets chargés à proximité.

L'accumulation de ces charges électriques peut avoir de graves conséquences. Elles peuvent être suffisamment importantes pour engendrer des étincelles dont les conséquences peuvent être graves dans des zones où il existe des atmosphères inflammables ou explosives.

Il est donc crucial que le personnel travaillant dans de telles atmosphères soit équipé d'EPI permettant d'assurer la dissipation de ces charges électrostatiques. Ils doivent donc :

- être équipés de vêtements de travail conformes à la norme EN 1149-5 qui permettent de dissiper les charges électrostatiques grâce à des fibres conductrices,
- être reliés à la terre soit directement, soit par l'intermédiaire de chaussures conductrices.

Un EPI seulement EN 1149-5 n'est pas suffisant. Le but de cette protection étant d'empêcher des décharges électriques provoquant potentiellement une explosion dans un environnement explosif, il est impératif que les EPI destinés à travailler dans de telles atmosphères assurent aussi une protection thermique (norme EN 14116 ou EN 11612).

MÉTIERS

Toutes les activités durant lesquelles les travailleurs évoluent dans des atmosphères inflammables ou explosives (Zones ATEX) :

raffineries, stations-services, aéroports, peinture industrielle, industrie agroalimentaire, métiers de la transformation du bois, pétrochimie, transport et la livraison de gaz, industrie plastique, soudure, métallurgie, mécanique, fonderie, industrie plastique, mécanique industrielle, électromécanique, électronique...

NORME IEC 61482-2

NORME

La norme IEC 61482-2 spécifie les exigences des matériaux et des articles d'habillement utilisés pour les vêtements de protection des travailleurs contre les dangers thermiques d'un arc électrique.

La norme IEC 61482-2 ne comporte pas d'exigences pour la protection de la tête, des mains et des pieds. Elle ne traite pas des dangers autres que thermiques : choc électrique, effets du bruit, émissions UV, fragments métalliques en fusion (plus de 3 000°C), influences toxiques...

Un arc électrique est une décharge électrique à courant élevé constante qui génère une lumière très vive et une chaleur intense. L'explosion de l'arc présente un danger très grave (potentiellement mortel) en raison du risque de brûlures sévères provoquées par la chaleur intense (1 000 à 10 000°C). L'arc électrique peut aussi présenter d'autres dangers graves comme une lumière très intense, une onde de pression puissante, du bruit (pouvant atteindre 165 dB) et des fumées toxiques.

LECTURE DES PERFORMANCES

EPI de catégorie 3, les articles conformes à la norme IEC 61482-2 comportent 2 classes de performances :

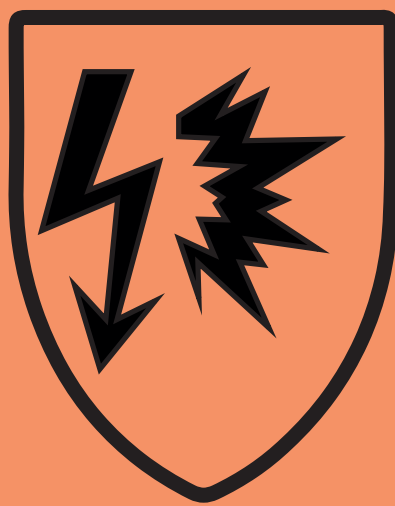
- classe 1 - Testé conforme avec un arc de 4 000 ampères,
- classe 2 - Testé conforme avec un arc de 7 000 ampères.

Pour chacune des classes, à la puissance définie, les points vérifiés par les tests auxquels sont soumis les EPI sont :

- l'absence de propagation de flamme,
- l'absence de transfert de chaleur pouvant brûler l'utilisateur au 2nd degré,
- le bon fonctionnement des systèmes de fermeture de l'EPI après les tests.

MÉTIERS

Toutes les activités durant lesquelles les travailleurs sont exposés à des dangers thermiques provenant d'un arc électrique : industrie électrique, production et distribution d'électricité, installation et maintenance électrique, métiers dans l'automobile électrique et hybride...



IEC 61482-2

NORME IEC 61482-2
VÊTEMENTS DE PROTECTION CONTRE LES
DANGERS THERMIQUES D'UN ARC ÉLECTRIQUE
EPI DE CATÉGORIE 3



EN 17353

NORME EN 17353
VÊTEMENTS DE VISUALISATION AMÉLIORÉE
POUR DES SITUATIONS À RISQUE MODÉRÉ
EPI DE CATÉGORIE 2

NORME EN 17353

NORME

La norme EN 17353 spécifie les exigences relatives aux équipements de visualisation améliorée sous forme de vêtements ou de dispositifs capables de signaler visuellement la présence de l'utilisateur. Les équipements de visualisation améliorée sont destinés à rendre leurs utilisateurs plus perceptibles visuellement dans des situations de risque modéré quelles que soient les conditions de lumière du jour ou d'éclairage par des phares de véhicule ou des projecteurs dans l'obscurité. Les exigences de performances sont indiquées pour la couleur et la rétro réflexion ainsi que pour les surfaces minimales et le positionnement des matières utilisées sur l'équipement de protection.

LECTURE DES PERFORMANCES

La norme EN 17353 comporte 3 classifications :

- **Type A : Vêtement visible de jour, comportant de la matière fluorescente uniquement comme composant de visibilité. La matière fluorescente doit être répartie autour du torse et/ou des membres.**



EN 17353
TYPE A

Exigences conceptuelles :

- Le vêtement doit comporter 0,24 m² de matière fluorescente.
- Une surface minimale de fluorescent doit être répartie de tous les côtés du vêtement pour garantir une visibilité à 360° autour du torse ou des épaules ainsi qu'autour des membres, le cas échéant.
- Au minimum 40% de la surface fluorescente doit se situer sur le devant et le dos du vêtement posé à plat.

- **Type B : Vêtement visible dans l'obscurité, comportant de la matière rétro réfléchissante.**

- B1 = matière rétro réfléchissante présente en suspension libre (accessoires, dispositifs suspendus...).
- B2 = matière rétro réfléchissante présente sur les membres.
- B3 = matière rétro réfléchissante présente autour du torse seul ou sur le torse et les membres.

Exigences conceptuelles :



EN 17353
TYPE B

Niveau de performance	B1	B2	B3
Matière rétro réfléchissante (m ²)	Les articles DMD France ne sont pas concernés par cette classification B1.	0.018	0.08
Discontinuité totale acceptée		≤ 5 cm	≤ 10 cm
Largeur des bandes rétro réfléchissantes		≥ 2 cm	≥ 2 cm
Accessoires rétro réfléchissants		≥ 25 cm ²	≥ 25 cm ²

- **Type AB : Vêtement visible de jour et dans l'obscurité, comportant des matières rétro réfléchissantes et fluorescentes.**

- AB2 = matières fluorescente + matière rétro réfléchissante présente sur les membres.
- AB3 = matières fluorescente + matière rétro réfléchissante présente autour du torse seul ou sur le torse et les membres.

Exigences conceptuelles :



EN 17353
TYPE AB

Niveau de performance	AB2 ou AB3
Matière fluorescente (m ²)	0.24
Matière rétro réfléchissante (m ²)	0.08
Matière à caractéristiques combinées (m ²)	0.24
Largeur des bandes rétro réfléchissantes	≥ 2 cm

MÉTIER

Tous les métiers nécessitant une visualisation améliorée lors d'intervention de jour ou dans des conditions de faible luminosité. Cette norme vise à protéger le porteur de situations à risque modéré qui ne justifient pas un EPI normé EN ISO 20471.

NORME EN 14404

NORME

La position à genoux n'est pas une position de travail naturelle. Sans protection des genoux, les travailleurs peuvent souffrir, outre d'un manque de confort, de blessures immédiates provoquées par les surfaces dures et rugueuses. Le travail à genoux implique un risque de maladie chronique comme un hygroma prépatellaire ou encore des lésions au niveau des cartilages dues à une pression continue sur les genoux. Un hygroma est un gonflement inhabituel de la cavité qui facilite le glissement de l'os sur la peau. Par traumatismes répétés, cette poche peut s'enflammer, se remplir d'un liquide (liquide synovial) et la tuméfaction apparaît. Une protection des genoux est donc recommandée pour tous les travaux effectués à genoux.

Il n'est pas possible pour le fabricant de garantir qu'avec l'emploi d'un renfort genoux CE, les travailleurs ne souffriront pas de complications médicales s'ils doivent rester agenouillés pendant de longues périodes.

LECTURE DES PERFORMANCES

L'EN 14404 + A1 est l'expertise combinée du renfort protecteur et du pantalon pour le bon positionnement de ses poches genoux. Les tests ergonomiques (au porter) EN 14404+A1 attestent du bon positionnement de la poche sur le devant de la jambe par rapport au genou à protéger pendant les mouvements. Parallèlement, les tests mécaniques attestent que la mousse de protection répartit régulièrement les forces appliquées et empêche de petits objets durs au sol de provoquer des lésions.

4 types de renforts genoux

- Type 1 : Protections des genoux fixées autour de la jambe, par élastique par exemple.
- Type 2 : Mousse plastique insérée dans des poches sur les jambes de pantalon.
- Type 3 : Dispositifs non fixés au corps mais mis en place lors du déplacement de l'utilisateur. Ils peuvent être prévus pour chaque genou ou pour les deux genoux ensemble.
- Type 4 : Accessoire davantage protecteur, tel qu'un cadre aidant à se relever ou un agenouilloir.

3 niveaux de performances pour les renforts genoux

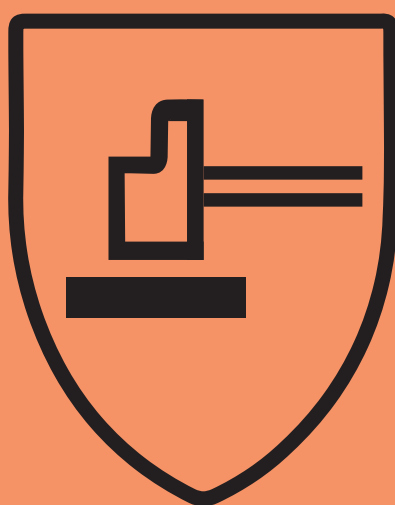
- Niveau 0 : Adapté aux sols propres et lisses.
- Niveau 1 : Adapté aux sols bruts avec présence d'aspérités et d'objets jusqu'à 1 cm - Offre une résistance à la pénétration d'une pointe sous l'action d'une force de 100 Newtons.
- Niveau 2 : Adapté aux conditions difficiles, comme un travail sur des roches brisées dans les mines et les carrières, avec des aspérités supérieures à 1cm - Offre une résistance à la pénétration d'une pointe sous l'action d'une force de 250 Newtons.

MÉTIERS

Tous les métiers nécessitant d'être en appui prolongé sur les genoux sur des sols irréguliers et/ou durs dans les secteurs du BTP, de l'industrie, du transport ou encore de l'agriculture :

étancheur, chapiste, chauffagiste, carreleur, couvreur, canalisateur, charpentier, installateur sanitaire, installateur thermique, maçon, moquetteur, peintre, plâtrier, plaquiste, plombier, serrurier, terrassier, tonnelier, employé de carrière, ferronnerie, personnel de chantier naval, déménageur, technicien de maintenance, agriculteur, jardinier, cultivateur, paysagiste, pépiniériste, garagiste, carrossier, tôlier, tuyauteur industriel...





EN 14404

NORME EN 14404
PROTECTION DES GENOUX
EPI DE CATÉGORIE 2



EN 407
A B C D E F

NORME EN 407
PROTECTION DES MAINS CONTRE LES
DIVERS RISQUES THERMIQUES
EPI - GANTS

NORME EN 407

NORME

La norme EN 407 spécifie les exigences, les méthodes d'essai, le marquage et les informations relatifs aux gants de protection et autres équipements de protection des mains contre les risques thermiques dans le cadre d'une utilisation professionnelle, grand public ou domestique.

Le présent document s'applique également aux équipements de protection des bras. Il concerne tous les gants ainsi que tous les autres équipements de protection des mains qui protègent la main ou une partie de la main contre la chaleur et/ou le feu sous l'une ou plusieurs des formes suivantes : flamme, chaleur de contact, chaleur convective, chaleur radiante et petites projections ou grosses projections de métal fondu.

LECTURE DES PERFORMANCES

Les performances des gants répondant à la norme EN 407 sont indiquées par différents indices.

A : Résistance à la flamme – 1 à 4

La résistance à la flamme est déterminée par la durée de persistance de la flamme sur le gant ou la moufle, c'est-à-dire le temps nécessaire pour qu'un gant ou une moufle s'arrête de brûler, de se consumer. Lors du test, l'échantillon est exposé à une flamme nue pendant une durée de 15 secondes. Plus la durée de persistance de la flamme est courte, plus la résistance du gant à la flamme est élevée. En cas de contact possible avec une flamme nue, il conviendra donc de privilégier un gant de niveau élevé dont la durée de persistance de la flamme est courte.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la flamme (Durée en seconde de persistance de la flamme)</u>
Niveau 4	≤ 2 secondes
Niveau 3	≤ 3 secondes
Niveau 2	≤ 10 secondes
Niveau 1	≤ 20 secondes

B : Résistance à la chaleur de contact – 1 à 4

La résistance à la chaleur de contact est déterminée par la température à laquelle le transfert thermique s'effectue, entraînant l'augmentation de la température à l'intérieur du gant ou de la moufle de protection. Lors du test, l'échantillon est exposé à des sources de chaleur de différentes températures (entre 100°C et 500°C). Pour valider un niveau de performance, l'échantillon doit résister à la chaleur de contact correspondant, c'est-à-dire conserver une température interne stable durant les 15 premières secondes d'exposition.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la chaleur de contact (Température à laquelle le transfert thermique sans douleur s'effectue sur une durée d'au moins 15 secondes)</u>
Niveau 4	500°C
Niveau 3	350°C
Niveau 2	250°C
Niveau 1	100°C

C : Résistance à la chaleur convective – 1 à 4

La résistance à la chaleur convective est déterminée par le temps de protection qu'offre la partie extérieure du gant ou de la moufle face au transfert de chaleur d'une flamme nue vers l'intérieur.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la chaleur convective (Temps de transfert thermique critique)</u>
Niveau 4	≥ 18 secondes
Niveau 3	≥ 10 secondes
Niveau 2	≥ 7 secondes
Niveau 1	≥ 4 secondes



EN 407
A B C D E F

NORME EN 407
PROTECTION DES MAINS CONTRE LES
DIVERS RISQUES THERMIQUES
EPI - GANTS

NORME EN 407 (SUITE)

LECTURE DES PERFORMANCES (SUITE)

D : Résistance à la chaleur radiante – 1 à 4

La résistance à la chaleur radiante est déterminée par le temps nécessaire à un gant ou une moufle de protection pour atteindre une température maximale donnée à l'intérieur de l'EPI. Lors du test, l'échantillon est exposé à un rayonnement thermique.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la chaleur radiante (Temps de transfert thermique critique)</u>
Niveau 4	≥ 150 secondes
Niveau 3	≥ 90 secondes
Niveau 2	≥ 30 secondes
Niveau 1	≥ 5 secondes

E : Résistance aux petites projections de métal fondu – 1 à 4

La résistance aux petites projections de métal fondu est déterminée par la quantité de billes de métal en fusion nécessaire à un gant ou une moufle de protection pour augmenter sa température. Lors du test, l'échantillon est exposé à des projections de métal fondu. Le niveau de performance maximale (niveau 4) est obtenu lorsque la quantité de billes de métal en fusion nécessaire pour augmenter la température interne de l'échantillon est supérieure à 35 grammes.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance aux petites projections métal fondu (masse en gramme nécessaire pour opérer un transfert thermique critique)</u>
Niveau 4	≥ 35 grammes
Niveau 3	≥ 25 grammes
Niveau 2	≥ 15 grammes
Niveau 1	≥ 5 grammes

F : Résistance aux grosses projections de métal fondu – 1 à 4

La résistance aux grosses projections de métal fondu est déterminée par la masse de projections de métal fondu nécessaire pour détériorer la peau, malgré le port d'un gant ou d'une moufle de protection thermique. Lors du test, on intègre une peau en PVC à l'intérieur de l'échantillon et on expose l'EPI à des projections de métal fondu. Le niveau de performance maximale (niveau 4) est obtenu lorsque la quantité de billes de métal en fusion nécessaire pour détériorer la peau sous l'EPI est supérieure à 200 grammes.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance aux grosses projections de métal fondu (masse en gramme nécessaire pour opérer un transfert thermique critique)</u>
Niveau 4	≥ 200 grammes
Niveau 3	≥ 120 grammes
Niveau 2	≥ 60 grammes
Niveau 1	≥ 30 grammes

MÉTIER S

Toutes les activités durant lesquelles les travailleurs sont exposés à des risques thermiques (chaleur et/ou feu) sous l'une ou plusieurs des formes suivantes : flamme, chaleur de contact, chaleur convective, chaleur radiante et petites projections ou grosses projections de métal fondu. Gants et moufles de protection pour les métiers exposés à la chaleur et/ou au feu : soudure, verrerie, métallurgie, carrosserie, aciérie, fonderie, mécanique industrielle, ferronnerie, sidérurgie, constructeurs de pièces métalliques, vulcanologues, cimenterie, service incendie, pompiers... etc.

NORME EN 388

NORME

La norme européenne EN 388 spécifie les exigences relatives aux gants de protection contre les risques mécaniques. Les principaux risques mécaniques sont la coupure par des objets tranchants (lame de couteau, verre, métal...), la perforation (clous, échardes, métal, outils...), la piquûre ou encore l'abrasion.

LECTURE DES PERFORMANCES

Les performances des gants répondant à la norme EN 388 sont indiquées par différents indices.

A : Résistance à l'abrasion – 1 à 4

La résistance à l'abrasion est déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user le gant. Lors du test, l'échantillon est soumis à des cycles d'abrasion jusqu'à l'apparition d'un trou dans celui-ci. Plus l'indice de performance du gant est élevé, plus la résistance à l'abrasion sera élevée.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à l'abrasion (Nombre de cycles nécessaires à l'abrasif pour percer l'échantillon)</u>
Niveau 1	100 cycles ≤ Niveau 1 < 500 cycles
Niveau 2	500 cycles ≤ Niveau 2 < 2 000 cycles
Niveau 3	2 000 cycles ≤ Niveau 3 < 8 000 cycles
Niveau 4	8 000 cycles ≤ Niveau 4

B : Résistance à la coupure – 1 à 5

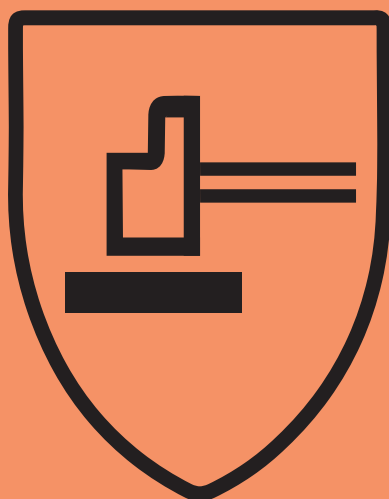
La résistance à la coupure par lame est déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper le gant à une vitesse constante comparée aux résultats d'un échantillon témoin. Le test est effectué avec une lame circulaire rotative appliquant une force de 5 N sur l'échantillon. Plus le nombre de cycles et donc l'indice sont élevés, plus le matériau sera résistant à la coupure.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la coupure par lame (Nombre de cycles nécessaire à la lame circulaire sous 5 N de pression pour trancher l'échantillon)</u>
Niveau 1	1,2 ≤ Niveau 1 < 2,5
Niveau 2	2,5 ≤ Niveau 2 < 5,0
Niveau 3	5,0 ≤ Niveau 3 < 10,0
Niveau 4	10,0 ≤ Niveau 4 < 20,0
Niveau 5	20,0 ≤ Niveau 5

C : Résistance à la déchirure – 1 à 4

La résistance à la déchirure est un indice qui représente la force nécessaire pour déchirer le gant. Cet indice de performance n'est pas associé à la protection contre un risque en particulier, mais donne des indications supplémentaires sur la résistance mécanique du gant. Lors du test, l'échantillon est déchiré de manière axiale en sollicitant simultanément chacun des deux côtés. Plus l'indice est élevé, plus la résistance du gant face à la déchirure est importante.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la déchirure (Force nécessaire pour déchirer l'échantillon en Newton)</u>
Niveau 1	10 Newtons ≤ Niveau 1 < 25 Newtons
Niveau 2	25 Newtons ≤ Niveau 2 < 50 Newtons
Niveau 3	50 Newtons ≤ Niveau 3 < 75 Newtons
Niveau 4	75 Newtons ≤ Niveau 4



EN 388
A B C D E F

NORME EN 388
PROTECTION DES MAINS CONTRE LES
DIVERS RISQUES MÉCANIQUES
EPI - GANTS

NORME EN 388 (SUITE)

LECTURE DES PERFORMANCES (SUITE)

D : Résistance à la perforation – 1 à 4

La résistance à la perforation est un indice qui représente la force nécessaire pour percer le gant avec un poinçon standard. Lors du test, l'échantillon est maintenu à l'horizontale entre deux plaques trouées et une sonde se déplace verticalement à une vitesse constante et appuie sur l'échantillon jusqu'à perforer l'échantillon. Plus l'indice est élevé, plus la résistance à la perforation est importante (le niveau 4 étant le meilleur indice de performance à la perforation).

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la perforation (Force nécessaire au poinçon pour perforer l'échantillon en Newton)</u>
Niveau 1	20 Newtons ≤ Niveau 1 < 60 Newtons
Niveau 2	60 Newtons ≤ Niveau 2 < 100 Newtons
Niveau 3	100 Newtons ≤ Niveau 3 < 150 Newtons
Niveau 4	150 Newtons ≤ Niveau 4

E : Résistance à la coupure selon la norme ISO 13997 – A à F

Un nouvel essai pour la résistance à la coupure est prévu dans le cas où l'essai sur la résistance à la coupe habituel indice B n'est pas adapté. Cet essai concerne les gants qui possèdent une haute résistance à la coupure et qui par conséquent use la lame lors de l'essai de l'indice B initial, donnant de faux résultats.

Hypothèse 1 : Le gant n'utilise pas la lame lors de l'essai initial de l'indice B. Le résultat de l'indice B sera donc pris en compte et précisé. Parallèlement, l'indice E ne sera pas testé et la lettre X (signifiant « non testé ») sera donc indiquée pour ce dernier. Hypothèse 2 : Le gant n'utilise pas la lame lors de l'essai initial de l'indice B. Le résultat de l'indice B sera donc pris en compte et précisé. Parallèlement, le fabricant, s'il le souhaite, peut tout de même réaliser le test pour l'indice E et son résultat sera inscrit aussi (A à F). Hypothèse 3 : Le gant utilise la lame lors de l'essai initial de l'indice B et ce test n'est donc pas adapté. Le fabricant doit réaliser le test pour la résistance à la coupure selon la norme ISO 13997 et son résultat sera inscrit (A à F). Le fabricant peut choisir de donner à titre indicatif le résultat du test pour l'indice B en parallèle.

<u>Niveau de performance</u>	<u>Résistance à la coupure selon la norme ISO 13997 (Force nécessaire à une lame (rasoir) pour fendre l'échantillon sur une course de 20 mm en Newton)</u>
X = essai non réalisé	15 Newtons ≤ Niveau D < 22 Newtons
2 Newtons ≤ Niveau A < 5 Newtons	22 Newtons ≤ Niveau E < 30 Newtons
5 Newtons ≤ Niveau B < 10 Newtons	30 Newtons ≤ Niveau F
10 Newtons ≤ Niveau C < 15 Newtons	

F : Résistance antichoc selon la norme moto EN 13594:2015

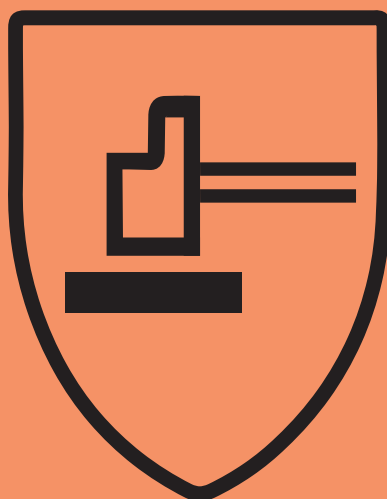
Ce nouvel indice permet de tester la résistance aux chocs d'un gant de protection. L'essai est réalisé selon la norme européenne EN 13594 qui s'applique aux gants de protection utilisés pour la conduite de motos sur route. Le test est réussi si le gant atténue suffisamment l'impact des chocs. Un test réalisé et réussi est indiqué par la lettre P dans les indices. Un test non réalisé par le fabricant ou un test échoué donne lieu à aucun marquage et la lettre P n'est pas mentionnée. Niveau de performance : Maintien de l'état du gant recevant un poids de 2,5 kg avec une énergie de 5 joules.

Remarques : Les niveaux 4 et 5 sont les niveaux les plus élevés. Les niveaux sont garantis sur la paume du gant. Il est important de préciser que les performances des gants face aux risques mécaniques vont avoir tendance à se détériorer au fil du temps et de votre activité, du fait de l'usure des gants. Les performances des gants usés sont donc naturellement différentes des performances évaluées pour nos gants neufs EDC Protection.

MÉTIER

Toutes les activités durant lesquelles les travailleurs sont exposés à des risques mécaniques que sont la coupure par des objets tranchants (lame de couteau, verre, métal...), la perforation (clous, échardes, métal, outils...), la piqûre ou encore l'abrasion. Métiers de la verrerie, métallurgie, aciérie, carrosserie, fonderie, ferronnerie, sidérurgie, constructeur de pièces métalliques...





EN 388
A B C D E F

NORME EN 388
PROTECTION DES MAINS CONTRE LES
DIVERS RISQUES MÉCANIQUES
EPI - GANTS

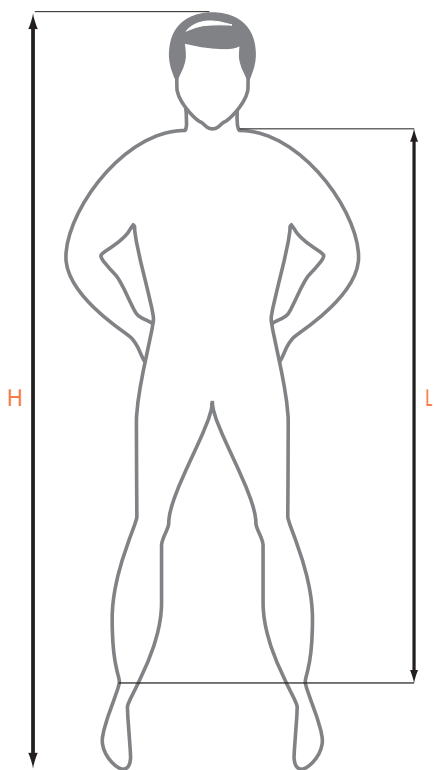
GUIDE DES TAILLES EDC PROTECTION

TAILLES DES VÊTEMENTS ET CORRESPONDANCES

TAILLE	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	SUR- MESURE
TAILLE	XXS		XS		S		M		L		XL		XXL		
TAILLE	0		1		2		3		4		5		6		

Si vous hésitez entre deux tailles, choisissez toujours la taille la plus grande.

LONGUEUR PRÉCONISÉE POUR UN MANTEAU OU UN TABLIER À MANCHES ALUMINISÉ



CHOISIR LA BONNE LONGUEUR

Calcul pour déterminer la longueur préconisée pour un manteau aluminisé ou un tablier à manches aluminisé :

$$L = H \text{ (hauteur sous toise)} - 55 \text{ cm}$$

Soit pour une personne de 175 cm

$$H = 175 \text{ cm}$$

$$L = 175 - 55 = 120 \text{ cm}$$

Ce calcul permet au manteau et au tablier à manches de recouvrir les guêtres aluminisées pour créer une protection à effet de tuile.

Si vous hésitez entre deux longueurs, choisissez toujours la longueur la plus grande.

Stature (en cm)	165	175	185	195	205	215	SUR- MESURE
LONGUEUR (EN CM)	110	120	130	140	150	160	

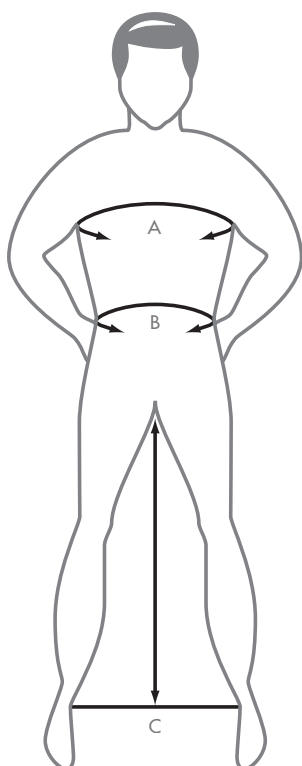




GUIDE DES TAILLES DMD FRANCE

Ce guide de tailles concerne uniquement les vêtements de l'univers ANTI-FEU fabriqués par notre maison mère DMD France :

- Gamme MELT MASTER
- Gamme RETARDATEUR DE FLAMME ET ANTISTATIQUE
- Gamme RETARDATEUR DE FLAMME (blouson, pantalon et combinaison)



PRISES DE MESURES

Pour vous aider à choisir la bonne taille de vêtement DMD, nous vous conseillons de prendre vos mesures :

- A** Poitrine : Mesurez votre tour de poitrine à l'horizontale, au point le plus large
- B** Taille : Mesurez votre tour de taille à l'horizontale, au point le plus étroit
- C** Entrejambe : En étant debout, mesurez depuis le point le plus haut de l'entrejambe jusqu'au sol

Si vous hésitez entre deux tailles, choisissez toujours la taille la plus grande.

Pour les pantalons des collections à coupe ajustée homme (MELT MASTER et RETARDATEUR DE FLAMME ET ANTISTATIQUE CAP CLASSE 1 ET 2) : ajoutez une taille de plus à votre taille habituelle (exemple : si votre taille habituelle de pantalon est 42 (T1), partez du principe que votre taille sera 44 (T2) pour ces gammes).

BLOUSON - VESTE

Tour de poitrine (en cm)	78 à 81	82 à 85	86 à 89	90 à 93	94 à 97	98 à 101	102 à 105	106 à 109	110 à 113	114 à 117	118 à 121	122 à 125	126 à 129	130 à 133
TAILLE	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
TAILLE	XS		S		M		L		XL		2XL		3XL	
TAILLE	0		1		2		3		4		5		6	

PANTALON

Tour de ceinture (en cm)	69 à 72	73 à 76	77 à 80	81 à 84	85 à 88	89 à 92	93 à 96	97 à 100	101 à 104	105 à 108	109 à 112	113 à 116	117 à 120	121 à 124
TAILLE	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
TAILLE	0		1		2		3		4		5		6	

COMBINAISON

Tour de poitrine (en cm)	80 à 86		87 à 93		94 à 100		101 à 107		108 à 114		115 à 121		122 à 128	
TAILLE	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
TAILLE	XS		S		M		L		XL		2XL		3XL	
TAILLE	0		1		2		3		4		5		6	

[illegible]



61 Rue Jean de Beauvau
ZA de l'Orme
54385 Noviant-aux-Prés - FRANCE
Tél. : +33 (0)3 83 23 68 68
E-mail : commercial@edc-protection.com
www.edc-protection.com

— GROUPE —
DMD FRANCE

Conception & réalisation : Marketing Groupe DMD FRANCE • Edition 2023 • Crédits photos : Betty Studio - Fotolia - Adobe Stock • Modèles : Caroline, Frédérick, Olivier, Emeric, Romain • Document non contractuel • Les renseignements et photos figurant dans ce catalogue le sont à titre indicatif et sans engagement de la part d'EDC Protection • Dans une démarche d'amélioration continue, nous nous réservons le droit de supprimer ou de modifier certains de nos produits • Sauf autorisation écrite de la Direction du Groupe DMD FRANCE, toute reproduction totale ou partielle de ce catalogue est interdite.





— GROUPE —
DMD FRANCE